

ПРОТОКОЛ

Общего собрания членов Ассоциации производителей и потребителей тормозного оборудования для подвижного состава железнодорожного транспорта «АСТО»

за 2020 год.

г. Москва, ул. Лесная, д. 28

1 апреля 2021 года

№40

Присутствовали члены Ассоциации и приглашенные (*Приложение №1* к Протоколу).

Число голосов, принадлежащих членам – 17.

Число голосов членов Ассоциации, принявших участие в общем собрании – 17.

Кворум имеется.

Собрание правомочно.

Председатель собрания: Егоренков Николай Анатольевич.

Модератор собрания: Шитов Вячеслав Михайлович.

Секретарь собрания: Борисов Никита Максимович.

ПО ПОВЕСТКЕ дня собрания доложили:

1. Отчет о работе Ассоциации «АСТО» за 2020 год. Задачи на 2021 год.
Докладчик: Председатель Ассоциации Егоренков Николай Анатольевич.
2. Финансовый отчет за 2020 год.
Докладчик: Исполнительный директор Ассоциации Шитов Вячеслав Михайлович.
3. Отчет Ревизионной комиссии.
Докладчик: Председатель ревизионной комиссии Гараева Мария Николаевна.
4. О финансовом плане на 2021 год.
Докладчик: Исполнительный директор Ассоциации Шитов Вячеслав Михайлович.
5. О выборах Председателя Ассоциации «АСТО».
Докладчик: Исполнительный директор Ассоциации Шитов Вячеслав Михайлович.
6. О Совете Ассоциации «АСТО».
Докладчик: Исполнительный директор Ассоциации Шитов Вячеслав Михайлович.
7. О выборах в Совет Ассоциации.
8. Об избрании Ревизионной комиссии.

Предложено утвердить повестку дня Общего собрания Ассоциации «АСТО».

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(1) По первому вопросу

с отчетом о работе Ассоциации «АСТО» за 2020 год и задачах на 2021 год (*Приложение №2 к Протоколу*) доложил Председатель Ассоциации Егоренков Николай Анатольевич.

Выступили:

Шитов В.М., Чуев С.Г., Рогозин А.Ф., Дирин С.И., Ефремов С.А..

По итогам обсуждения предложено:

- 1.1. Отчет Председателя Ассоциации Егоренкова Н.А. о работе Ассоциации «АСТО» за 2020 год с задачами на очередной период утвердить.
- 1.2. Считать основными направлениями деятельности Ассоциации в 2021 году:
 - 1.2.1. Повышение уровня взаимодействия и консолидация усилий членов ассоциации и партнеров на улучшение качества производства, содержания и ремонта тормозных приборов в эксплуатации.
 - 1.2.2. Удовлетворение потребностей заказчиков, разработчиков и производителей инновационного подвижного состава в конструкторских разработках и производстве тормозных систем, комплектующих изделий с улучшенными технико-экономическими характеристиками, повышенной надежностью, заявленными новыми потребительскими свойствами.
 - 1.2.3. Внедрение в производство современных технологий и оборудования, обеспечивающих снижение себестоимости содержания тормозного оборудования в эксплуатации.
 - 1.2.4. Дальнейшее внедрение мероприятий, предусмотренных стандартом ISO/TS 22163:2017 (IRIS)0020 «Требования к системам менеджмента бизнеса для предприятий железнодорожной отрасли» с целью повышения аудиторской оценки соответствия.
 - 1.2.5. Системное повышение уровня квалификации работников, связанных с эксплуатацией, содержанием и ремонтом тормозного оборудования.

1.2.6. Разработку и актуализацию стандартов, правил, других нормативных документов в области тормозов и их ремонтного производства.

1.2.7. Осуществление мер по исключению использования контрафактной и фальсифицированной продукции в соответствии с Концепцией системы мониторинга и оценки ситуации в сфере противодействия незаконному обороту промышленной продукции, утвержденной распоряжением Правительства РФ от 5 марта 2021 г. №551-р.

С этой целью:

1.3. Членам Ассоциации продолжить работу по выполнению основных мероприятий Ассоциации на 2021 год в соответствии с утвержденным планом.

1.4. Председателю НТС, исполнительному директору Ассоциации осуществить рекомендации по активизации работы научно-технического совета, в том числе в части организации выполнения и повышения эффективности принимаемых решений, координации планирования мероприятий с НП «ОПЖТ», ТК 045 (ПК 9) и другими партнерами.

1.5. Рекомендовать вагоноремонтным компаниям информировать тормозостроительные предприятия и Ассоциацию «АСТО» о планировании мероприятий по цифровой трансформации в области ремонтного производства тормозных приборов.

1.6. Просить ВРК на основе достигнутых соглашений с предприятиями тормозостроения периодически направлять материалы или организовать доступ к электронной базе информации по случаям отказа тормозного оборудования для RAMS-анализа причин возникновения и разработки превентивных мер по повышению надежности приборов в эксплуатации.

1.7. Председателю Ассоциации «АСТО», исполнительному директору Ассоциации проработать аргументацию и информировать причастные федеральные органы управления (Минтранс России, Минобрнауки России, другие) о состоянии отечественной тормозной науки, необходимых мерах по ее возрождению на современном этапе развития железнодорожного транспорта – высокоскоростного и тяжеловесного движения, повышения эффективности провозной и пропускной способностей лимитирующих направлений.

1.8. Предложить АО «ВРК-1» завершить работы по согласованию и утверждению у руководства ОАО «РЖД» Классификатора неисправностей магистральной и главной части воздухораспределителя, причин их возникновения и факторов, приводящих к замедленному отпуску или самопроизвольному торможению в процессе эксплуатации

тормозного оборудования, в соответствии с принятыми решениями НТС, Протокол № 70 от 30.05.2019.

1.9. Исполнительной дирекции Ассоциации «АСТО» совместно с АО «ВРК-1», АО «ВРК-2», АО «ВРК-3» (по согласованию) инициировать разработку учебных пособий, раскрывающих вопросы технического обслуживания и ремонта изделий тормозного оборудования.

1.10. Рекомендовать вагоноремонтным компаниям (АО «ВРК-1», АО «ВРК-2», АО «ВРК-3») и производителям тормозного оборудования (АО МТЗ ТРАНСМАШ, АО «Трансмаш», АО «Транспневматика») возобновить выполнение плана мониторинга тормозного оборудования в эксплуатации при условии улучшения санитарно-эпидемиологической обстановки в стране.

1.11. Исполнительной дирекции Ассоциации «АСТО» и Председателю Научно-технического совета Ассоциации рассмотреть включение представителей от эксплуатации подвижного состава к работе НТС на регулярной основе с обсуждением актуальных вопросов, поднимаемых на площадке Ассоциации.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(2-3) По второму – третьему вопросам

2.1. Финансовый отчет с годовым бухгалтерским балансом за 2020 год доложил Исполнительный директор Ассоциации Шитова В.М.

3.1. Отчет Ревизионной комиссии о работе в истекшем году и результатах проверки бухгалтерской отчетности Ассоциации за 2020 год доложила Председатель Ревизионной комиссии Гараева М.Н. Она предложила утвердить Финансовый отчет с бухгалтерским балансом ассоциации за 2020 год.

Предложено утвердить Отчет Ревизионной комиссии за 2020 год (*Приложение №3 к Протоколу*).

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

Предложено утвердить финансовый отчет с годовым бухгалтерским балансом за 2020 год (*Приложение №4 к Протоколу*).

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(4) По четвертому вопросу

4.1. Представлены к рассмотрению финансовый план (смета доходов и расходов Ассоциации «АСТО»), величина членских взносов участников Ассоциации на 2021 год.

Предложено утвердить Смету доходов и расходов Ассоциации «АСТО» на 2021 год (*Приложение №5 к Протоколу*).

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

Предложено утвердить величину членских взносов на 2021 год (*Приложение №6 к Протоколу*).

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

4.2. Организациям-участникам Ассоциации «АСТО» оплатить членские взносы в двухмесячный срок с даты проведения Общего собрания, в соответствии с Уставом Ассоциации (пункт 4.9 Устава).

С целью планирования расходов организаций-участников Ассоциации «АСТО» на 2022 год сохранить величину членских взносов в размерах текущего года.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(5) По пятому вопросу

5.1. Исполнительный директор Ассоциации «АСТО» Шитов В.М., Председатель Ревизионной комиссии Гараева М.Н. предложили избрать Председателем Ассоциации «АСТО» на очередной 3-х летний срок Егоренкова Николая Анатольевича. Других предложений не поступило.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(6) По шестому вопросу

6.1. Председатель Ассоциации Егоренков Н.А. предложил расширить состав Совета Ассоциации до 6 представителей в целях распространения компетенций на деятельность по ремонту подвижного состава и предложил внести в список кандидатур на голосование представителя от ВРК-1, с руководством компании согласовано.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(7) По седьмому вопросу

7.1. Предложено избрать на трехлетний срок Совет Ассоциации в следующем составе:

- Егоренков Николай Анатольевич – Председатель (по Уставу);
- Батенков Владимир Александрович;
- Блинов Сергей Васильевич;
- Карпычев Владимир Александрович;
- Шитов Вячеслав Михайлович;
- Рогозин Андрей Федорович.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

(8) По восьмому вопросу

8.1. Предложено избрать Ревизионную комиссию на очередной 3-х летний срок в составе:

- Гараева Мария Николаевна – Председатель;
- Скородумова Динара Шамильевна.

ГОЛОСОВАНИЕ:

ЗА	ПРОТИВ	ВОЗДЕРЖАЛСЯ
17	0	0

РЕШЕНИЕ: принято единогласно.

Председатель собрания



Н.А.Егоренков

Секретарь собрания



Н.М.Борисов

Список участников Общего собрания «АСТО»

01 апреля 2021 года

№	Наименование юридического лица	ФИО	Должность
1	АО МТЗ ТРАНСМАШ	Егоренков Николай Анатольевич	Генеральный директор Председатель Ассоциации «АСТО»
2	Ассоциация «АСТО»	Шитов Вячеслав Михайлович	Исполнительный директор
3	Ассоциация «АСТО»	Сидорова Ирина Юрьевна	Главный бухгалтер
4	РУТ (МИИТ)	Карпычев Владимир Александрович	Заведующий кафедрой, д.т.н.
5	АО "Трансмаш" г.Белёв	Ефремов Сергей Анатольевич	Начальник комплектно- технического отдела
6	ООО «Комплект- тормоз»	Новохатько Александр Васильевич	Генеральный директор
7	ООО НПП «РаТорм»	Ширинкин Артём Викторович	Генеральный директор
8	АО «Транспневматика»	Шарин Николай Николаевич	Директор по развитию
9	АО «Транспневматика»	Гараева Мария Николаевна	Директор по корпоративному управлению
10	НЦ «НПСАП» АО «ВНИИЖТ»	Назаров Игорь Викторович	Заместитель директора НЦ «НПСАП»
11	АО «ВРК-1»	Рогозин Андрей Федорович	И.о. заместителя генерального директора по управлению качеством
12	АО «ВРК-2»	Осипов Владимир Анатольевич	Начальник управления безопасности движения
13	АО «НЕЙРОКОМ»	Меерзон Юрий Маркович	Заместитель генерального директора по качеству
14	ФГБОУ ВО ПГУПС г. Санкт-Петербург	Ролле Игорь Александрович	Доцент кафедры электрическая тяга
15	АО "Тульский завод РТИ"	Христович Елена Владимировна	Заместитель главного технолога
16	АО «ВНИКТИ»	Зубков Вениамин Федорович	Заведующим сектором

17	АО «ВРК-3»	Дирин Семен Игоревич	Главный специалист технического отдела
18	АО МТЗ ТРАНСМАШ	Чуев Сергей Георгиевич	Генеральный конструктор
19	АО МТЗ ТРАНСМАШ	Панов Владимир Леонидович	Руководитель группы анализа тормозных систем мирового рынка
20	Гудок	Стрельцов Андрей Владимирович	Доцент РУТ (МИИТ)
21	Ассоциация «АСТО»	Борисов Никита Максимович	Ученый секретарь НТС
22	Ассоциация «АСТО»	Мильцев Иван Сергеевич	Системный администратор
23	Ассоциация «АСТО»	Комарь Екатерина Георгиевна	Секретарь

Отчет
Председателя Ассоциации «АСТО»
общему собранию о работе ассоциации за 2020 год.

Обстановка вокруг деятельности «АСТО».

Пандемия коронавируса в корне изменила организационную составляющую нашей совместной работы в истекшем году. Год назад 12 марта 2020 года состоялась последняя очная встреча на расширенном заседании НТС Ассоциации «АСТО», на котором присутствовало 50 человек членов НТС и приглашенных при участии Президента НП «ОПЖТ» Гапановича В.А. В формате круглого стола обсуждались технические требования к тормозному оборудованию, программному обеспечению, тормозным стандам, вагоноремонтным предприятиям, контрольным пунктам автотормозов и автоматным отделениям. Отмечу, что принятые на нем решения стали основополагающими для последующей проработки в течение всего года с заинтересованными организациями, партнерами. Но об этом и более подробно – несколько ниже.

Сейчас же, традиционно, остановлюсь на итоговых данных по выпуску подвижного состава в 2020 году, определяющих экономику тормозостроительных предприятий, а также ремонтных компаний.

В истекшем году в России выросло производство пассажирских вагонов на 21,3%, до 2 тыс. единиц. Выпуск грузовых вагонов сократился на 28,3% до 57,1 тыс. единиц. Также уменьшился выпуск локомотивов: электровозов на 13,9% или на 342 ед., тепловозов на 17,7%, до 233 ед.

Напомню, годом ранее, в 2019 году, в России был обновлен рекорд производства грузовых вагонов, продержавшийся 7 лет. В 2012 году выпущено 79,6 тыс. единиц.

В 2020 году на сети РЖД наблюдался профицит грузовых вагонов на 205 тыс. или 21% при общем количестве вагонов 1,2 млн. единиц.

Профицит подвижного состава на сети, снижение погрузки и доходного оперирования негативно сказались на вагоноремонтном рынке: в 2020 году объем плановых ремонтов сократился примерно на 13% и продолжает падать в 2021 году, цена по разным данным снизилась на 5-15%.

Доля ОАО «РЖД» с продажей ВРК-2 и ВРК-3 сократилась до 18-20%. В 2020 году рынок вагоноремонта более чем на 80% стал частным. Из-за обострения ценовой конкуренции, демпинга, падения качества ремонта 95% операторов сегодня контролируют и обеспечивают ремонты силами собственных специалистов, либо отставляют подвижной состав до лучших времен.

Полагаю, что более полную оценку данной ситуации мне помогут дать в прениях присутствующие здесь представители вагоноремонтных компаний: ВРК-1, принадлежащий ОАО «РЖД», а также ставшие частными – ВРК-2,3(принадлежат, соответственно, Новой вагонной компании и Объединенной металлургической компании). Будем вполне удовлетворены ,

если ассоциация «АСТО» станет площадкой для достижения консенсуса при решении наших общих проблемных вопросов. Тормозостроители, выпускающие для рынка запасные части для выпускаемых приборов, своей ценовой политикой готовы способствовать повышению эффективности и качества ремонта вагонов на предприятия ВРК, в том числе с элементами организации сервиса и расширенной гарантией в межремонтный период, предусматриваемой ремонтной документацией на основе технических регламентов Таможенного союза. Мы в ожидании утверждения в I полугодии правил технической эксплуатации железных дорог Российской Федерации, в которых, надеемся, будут прописаны регламенты взаимоотношений собственников с ремонтными предприятиями на основе договоров подряда, а также условия заинтересованности владельцев подвижного состава в обновлении и поддержании вагонов в исправном состоянии.

Конкурентная борьба на рынке плановых ремонтов неизбежно связана с ценой и качеством ремонта вагонов. Добиваться экономии невозможно без улучшения технологии, повышения квалификации персонала, расчетливого использования материальных ресурсов.

Подвожу это к нашей общей проблеме – содержания контрольных пунктов автотормозов (АКП) и автоматных отделений (АО). От лица тормозостроителей, имея данные мониторинга процессов ремонта и испытаний тормозных приборов, дискуссий по данному вопросу не могу согласиться с мнением ряда руководителей и специалистов вагоноремонтных компаний о достаточности имеющейся технологической базы и ее соответствии требованиям ремонтно-эксплуатационной документации производителей оборудования. Совершенствование технологической базы – неизбежность для имиджевой составляющей не только производителей, но и собственников подвижного состава, в руках которых сосредотачивается ремонтное производство.

При расчете собственниками экономики содержания вагонов необходимо также учитывать заявленные производителями комплектующих гарантированные межремонтные пробеги между плановыми видами ремонта.

Для воздухораспределителей, например, межремонтный пробег между деповскими ремонтами 8 лет или 800 тыс. км., а ходовых частей вагона не более 110-210 тыс. км. Есть повод для размышления...

Тормозостроение

В текущем году Московскому тормозному заводу – 100 лет. С его рождения начался отсчёт отечественному тормозостроению. Ассоциации «АСТО», которая была создана в поддержку развития тормозостроения России в период политического кризиса, в следующем году – 25 лет. Эти два события, участниками которых мы являемся, свидетельствуют о том, что наши общие цели достигаются успешно. При жесткой конкуренции на рынке отечественное тормозостроение на полигоне колеи 1520 занимает подавляющие лидерские позиции. Свой юбилей МТЗ ТРАНСМАШ, как и в предыдущие годы, встречает новыми разработками тормозных систем,

отдельных приборов для всех видов подвижного состава железнодорожного транспорта и метрополитенов. Наиболее крупные проекты 2020 года:

- Тормозное оборудование для скоростной контейнерной платформы до 160 км/ч. по заказу нашего партнера АО ВНИКТИ.

- Тормозное оборудование для двухэтажного пассажирского вагона с пневмоподвешиванием.

- Кран машиниста 140 с блоками тормозного оборудования 011 и стояночного тормоза 018.

- Модификация блока тормозного оборудования 040-02 для электровоза УТУ, Узбекистан.

- Стенды для испытаний тормозной системы для проекта МЕТРО 2020, для испытаний ТС пассажирского двухэтажного вагона.

Всего СКБТ выполняло работы более 80 наименований. Объем средств, затраченных только на сертификацию и декларирование соответствия новых разработок, составил 8,3 млн. рублей.

В 2020 году велись работы по защите интеллектуальной собственности, получены положительные решения на 6 изделий, патенты на полезные модели – на 4 изделия.

От реализации новой техники получено 352,3 млн рублей доходов.

В рамках технического перевооружения приобретено 46 единиц технологического оборудования на сумму 257 млн. рублей.

Партнерами МТЗ АО Трансмаш г. Белев_ в 2020 году освоено производство деталей, выводимых с площадей АО МТЗ ТРАНСМАШ, по 20 наименованиям, по четырем позициям освоено производство новых изделий.

С площадей МТЗ на Белевский завод переведены 4 единицы технологического оборудования. Приобретено нового оборудования - 11 ед. на сумму более 33 млн. рублей.

Продолжаются работы по проектированию конструкторской документации на технологическую оснастку, разработка технологических процессов и операций в соответствии с графиками перевода производства продукции с МТЗ ТРАНСМАШ.

АО «Транспневматика»

Без ее продукции не обходится ни одна тормозная система, это предприятие – основной партнер МТЗ ТРАНСМАШ и производитель многих комплектующих.

Совместно с разработчиком скоростного вагона-платформы модели 13-6704 АО «ВНИКТИ» проведен подбор тормозного оборудования и элементов механической части: тормозные цилиндры, рукава соединительные, авторежимы.

Разработана конструкторская документация, изготовлены и произведены испытания на ряд модификаций рукавов для электропоездов ЭГЭ2Тв «Иволга 3» производства АО «ТВЗ», г. Тверь.

Введены изменения в технические условия и руководства по эксплуатации, предусматривающие возможность установки гарантийных

обязательств до 8 лет или 800 тыс. км. пробега для авторежимов, тормозных цилиндров, рукавов соединительных.

Более подробно об итогах работы «Транспневматики» в 2020 году можно ознакомиться в прилагаемых к отчету материалах.

АО «Тульский завод резиновых технических изделий».

К этому предприятию особое внимание эксплуатационников и аудиторов. Его изделия наиболее часто становятся причиной следственных мероприятий по разбору случаев отказа воздухораспределителей. Но оно стойко доказывает свою состоятельность высокими и гибкими технологиями производства и способствовать заказчикам достижению самых амбициозных замыслов по безремонтным пробегам.

В 2020 году последовательно разработаны и внедрены в жизнь ряд мероприятий, касающихся технического перевооружения производства, освоения новых конструкций изделий, предназначенных для работы в приборах перспективного направления. Более подробно – в отчете данного предприятия.

НПП «Раторм» - вызывает искреннее уважение настойчивость и последовательность этого предприятия в разработке системы электронно-пневматического торможения и мониторинга технического состояния узлов и деталей.

В 2020 году изготовлены опытные образцы буксового генератора, начаты предварительные испытания.

Изготовлены опытные образцы радиомодуля, выполнены работы по усовершенствованию программного обеспечения.

Изготовлены два пневматических стенда для лабораторных испытаний.

Хочется пожелать уральцам успешных результатов и обрести заинтересованных потенциальных заказчиков этой перспективной работы.

О решениях Общего собрания от 23.06.20г. (протокол №39) и Плана основных мероприятий «АСТО» на 2020 год.

По предложению вагоноремонтных компаний, озвученному Рогозиным Андреем Федоровичем (ВРК – 1) в 2019-2020г.г. образованной рабочей группой, возглавляемой Чуевым С.Г. – генеральным конструктором АО МТЗ ТРАНСМАШ, разрабатывался Классификатор неисправностей магистральной и главной части воздухораспределителя и причин их возникновения в процессе эксплуатации. Проект неоднократно рассматривался на заседаниях группы, однако принятие его в качестве приложения к Регламенту расследования причин отцепки грузового вагона, не состоялось из-за недостижения консенсуса во взглядах на этот документ между ВРК и разработчиком в лице МТЗ ТРАНСМАШ. От заявителя в адрес «АСТО» официального доклада не поступило. Предлагается: по инициативе ВРК-1 данный вопрос вынести на рассмотрение профильных подкомитетов НП «ОПЖТ». Эта работа включена в План мероприятий АСТО на 2021 год. Прошу представителей ВРК высказать свое мнение по данному вопросу с предложением в решение настоящего Собрания.

О каталогизации выпускаемой тормозной продукции. Этот вопрос в порядке функционального развития частных вагоноремонтных предприятий должен быть интересен для всех ВРК и владельцев подвижного состава, особенно в части системы заказа и логистики материально-технических ресурсов. Также он должен быть интересен для дальнейшего развития и внедрения программного продукта в систему обучения персонала, к примеру, функциям «сборки-разборки» и другим.

Этот вопрос более подробно изложен в отчете АО МТЗ ТРАНСМАШ (прилагается). Также планируется его доложить на одном из ближайших заседаний НТС «АСТО». Прошу ваших предложений...

На предложение ВРК разработать и направить всем вагоноремонтным компаниям перечень деталей тормозного оборудования и характеристик в целях однозначной идентификации деталей для присвоения кодов СКМТР в адреса Управления вагонного хозяйства (ЦВ) и ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» предоставлена в полном объеме и в соответствии с требуемыми формами необходимая техническая информация.

По вопросу повышения гарантийных сроков эксплуатации уплотнительных изделий тормозного оборудования до 15 лет прошу также обратиться к отчету МТЗ. По договору с АО МТЗ ТРАНСМАШ к проблеме подключено АО «НИИРПИ», г. Санкт-Петербург.

Мониторинг тормозного оборудования в вагоноремонтных депо в связи со сложившейся эпидемиологической обстановкой в стране в 2020 году не осуществлялся.

Однако, в соответствии с достигнутой договоренностью, ожидаемый информационный материал от вагоноремонтных компаний по отказам и ремонту тормозного оборудования предприятиям-изготовителям не поступал. Полагаю, здесь необходимо установить более четко договорные отношения заинтересованных сторон.

Просьба к ВРК: определить формат данной работы на постоянной основе, например, ежеквартально. Это позволит более эффективно осуществлять RAMS – анализ и вырабатывать предупредительные мероприятия по повышению надежности работы приборов в эксплуатации.

О разработке стандартов. В проект плана стандартизации НП «ОПЖТ» на 2021 год Ассоциация «АСТО», в поддержку ВНИИЖТ, инициативно внесла предложения по разработке шести наименований ГОСТ, определяющих технические требования к перспективному подвижному составу различных назначений, которыми предполагалось закрепить архитектуру тормозных систем на разрабатываемые новые локомотивы, вагоны, м.в.п.с., специальный подвижной состав. Предложения по данной тематике были поддержаны также Гапановичем В.А. На заседании Комитета НП «ОПЖТ» по стандартизации 6 августа 2020 г. в режиме видеоконференции и в последующем по вынесенным решениям представители ВНИИЖТ не смогли отстоять необходимость финансирования разработок за счёт целевых взносов членов Партнерства, и эти темы были исключены из программы.

Исключена из тематики также разработка стандарта «Общие технические требования к стендовому оборудованию тормозных систем». Здесь уже Ассоциация «АСТО» сама отозвала свое предложение, основанное на ранее принятых решениях НТС «АСТО».

Обоснование: на текущий момент по различным обстоятельствам отказались от финансирования работы вагоноремонтные компании и Омский завод транспортной электроники, на который мы рассчитывали еще и как на соисполнителя разработки (эта работа им оказалась не под силу).

Кроме того, дополнительная проработка показала, что разработка данного стандарта опережала события по внедрению на тормозостроительных предприятиях пилотного проекта АС «Электронный инспектор» (паспорт) на тормозное оборудование, которые как мы полагаем, должны быть связаны единой целью накопления информации в период жизненного цикла изделия, в том числе и путем передачи информации со стендов с объективными данными испытаний при ремонте. Необходимость оснащения инновационным стендовым оборудованием вагоноремонтных предприятий должна также исходить из единых требований к содержанию технологической базы депо на основе технических регламентов ТР/ТС, новых правил технической эксплуатации железных дорог РФ.

В качестве положительного факта, совершившегося в 2020 году, это – утверждение, наконец, Росстандартом ГОСТ 34703-2020 «Оборудование тормозное железнодорожного подвижного состава. Термины и определения», инициированного к разработке и финансируемого Ассоциацией АСТО. Шесть лет потребовалось, чтобы убедить различные стороны в необходимости этого стандарта для актуализации многих понятий в данной области.

Также утвержден ГОСТ 34697-2020 «Краны концевые и разобщительные. Общие технические условия».

Разработаны и внесены изменения в ГОСТ 33724-2016 Часть III «Автоматические регуляторы тормозных рычажных передач».

ВНИИЖТом внесены и согласованы изменения в ГОСТ 33597-2015 «Тормозные системы железнодорожного подвижного состава. Методы испытаний».

Центром транспортных технологий ВНИИЦТТ в 2021 году планируется завершить разработку ПНСТ. Электронно-пневматические тормоза грузовых вагонов. Технические требования и методы испытаний.

Наконец, с тем чтобы в дальнейшем эффективно развивать тормозные системы и технологии их применения в перспективном подвижном составе, мы с интересом мониторим и ожидаем получить большую информацию от ОАО «РЖД», Министерства транспорта РФ о реализации программных документов, принятых Правительством РФ, определяющих, в том числе, цифровизацию депо (чем поможет цифра в процессах ремонта и диагностики состояния вагонов, снабжения собственников и вагоноремонтных компаний запчастями, исключая контрафакт).

В программных документах значатся и понятия «Умный вагон», «Цифровая трансформация». Также непонятно: какие критерии закладываются в них, какие следуют за ними функциональные задачи перед транспортным машиностроением.

Здесь нам необходимо, полагаю, более тесно взаимодействовать с ВРК, ЦВ, ЦТех. Больше ясности по этим вопросам мы ожидаем и от Некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники», его комитетов, совета главных конструкторов.

Научно-техническому совету «АСТО» здесь также необходимо найти себя и инициировать обсуждение вопросов цифровизации, приближая их к характеристикам тормозов и системе их обслуживания.

О работе Научно-технического совета «АСТО», полагаю доложит ее председатель Карпычев Владимир Александрович.

Хотелось бы только отметить, что она нуждается в совершенствовании. Трудно дается планирование заседаний, выявление проблемных вопросов для формирования повестки заседаний. Практически отсутствует взаимодействие с подкомитетом ПК 9 (Комитета ТК 045), возглавляемым Чуевым С.Г. Подкомитет также не приглашает на свои заседания членов АСТО, хотя ассоциация является его членом. Здесь можно было бы предложить организовывать совместные заседания.

Отсутствует совместная работа и с подкомитетом по тормозам НП «ОПЖТ», возглавляемым Назаровым Игорем Викторовичем, особенно в части внесения изменений в действующие эксплуатационные документы.

Два года прошло после принятия нового Положения об НТС «АСТО», но его состав до сего времени не актуализирован, экспертная группа не сформирована. Не рассмотрены предложения в состав технических экспертов НП «ОПЖТ» в соответствии с измененными требованиями СТО ОПЖТ 05-2009 г. и предложенным перечнем специализаций экспертов. Десять лет назад наши эксперты от «АСТО», 7 человек, первыми прошли аттестацию и получили документы соответствия.

В компетентных экспертных оценках нуждаемся и мы, члены ассоциации. Например, в части исключения производства контрафактной продукции легализованными предприятиями. На этих предприятиях отсутствует инспекторская приемка, не проходят регулярные аудиты. Они не имеют условного номера Федерального агентства ФАЖТ. Но, при этом, их продукция востребована, несмотря на нелегальный характер.

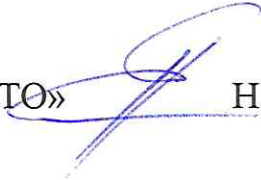
Владимиру Александровичу пожелал бы более полно включиться в организацию работы НТС, шире использовать свою компетентность, повышать авторитет ученого в совете. Вам ничто не препятствует иметь полный формат связей со специалистами ассоциации, подписывать от имени НТС письма, заключения. Предлагайте и мы поддержим приемлемый для Вас регламент работы совета.

О тормозной науке. Этот вопрос продолжает оставаться актуальным. И мы не вправе оставлять его целиком и полностью за ВНИИЖТом. Скорее всего развитие фундаментальных основ – дело государственной важности.

Особенную значимость он приобретает с перспективой развития высокоскоростного движения, повышения эффективности, пропускной и провозной способностей полигонов БАМа, Транссиба с использованием высоких технологий, о чем недавно говорил и дал конкретные поручения Президент России Путин Владимир Владимирович.

В юбилейный год отечественного тормозостроения наша инициатива здесь может быть более понятна и правильно воспринята при обращениях в государственные органы, Академию наук России, фонды Сколково, венчурные, неправительственных инвестиций и другие. Давайте мы вместе над этим поработаем.

В заключение пожелаю вам плодотворной работы и успешной деятельности на своих местах и в реализации планов ассоциации.

Председатель Ассоциации «АСТО»  Н.А.Егоренков

КРАТКИЙ ОТЧЁТ
деятельности АО МТЗ ТРАНСМАШ за 2020 год

Важнейшим направлением в деятельности предприятия АО МТЗ ТРАНСМАШ является разработка, проведение испытаний и постановка на производство новой техники.

В соответствии с планом разработки новой техники АО МТЗ ТРАНСМАШ на 2020 год проводились работы, направленные на создание, как отдельных приборов, так и тормозных систем всех видов подвижного состава железнодорожного транспорта и метрополитена, к наиболее крупным, из которых можно отнести проекты:

1. Тормозное оборудование для скоростной контейнерной платформы до 160 км/ч. (по заказу АО «ВНИКТИ»).

Выполнены работы по разработке и согласованию технического задания, по разработке конструкторской документации на блок тормозного оборудования 111. Проведен анализ проектирования и разработки. Завершено сопровождение изготовления опытных образцов и предварительные испытания. Выполнена корректировка КД по результатам изготовления. Проведен расчет прогнозируемых показателей надежности. Успешно проведена приемочная комиссия на литеру О1.

2. Тормозное оборудование для двухэтажного пассажирского вагона с пневмоподвешиванием.

Успешно проведен ввод в эксплуатацию изделий блок тормозного оборудования 050 и блок тормозного оборудования вспомогательный 051.

3. Кран машиниста 140, Блок тормозного оборудования 011, Блок стояночного тормоза 018.

Выполнены работы по разработке и согласованию технического задания, по разработке конструкторской документации на кран машиниста 140, блок тормозного оборудования 011, блок стояночного тормоза 018.

4. Модификации блока тормозного оборудования 040-02 для электровоза УТУ для Узбекистана.

Выполнены работы по разработке конструкторской документации на блок тормозного оборудования 040-02. Проведен анализ проектирования и разработки. Завершено



Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ISO/TS 22163:2017, ISO 9001:2015 и ГОСТ Р ИСО 9001:2015.

сопровождение изготовления опытных образцов и типовых испытания.

5. Блок тормозного оборудования 055.

Выполнены работы по разработке и согласованию технического задания, по разработке конструкторской документации на блок тормозного оборудования 055. Проведен анализ проектирования и разработки. Завершено сопровождение изготовления опытных образцов и предварительные испытания. Выполнена корректировка КД по результатам изготовления.

6. Стенд испытаний тормозной системы для проекта МЕТРО 2020 и Стенд проверки тормозной системы для пассажирского двухэтажного вагона 2020.

Выполнены работы по разработке технического задания, конструкторской документации, текстовой документации и программы методики метрологической аттестации. Завершено сопровождение изготовления опытных образцов. Успешно проведены предварительные испытания опытных образцов.

В 2020 году активно продолжались работы по защите интеллектуальной собственности. Так за последний год было подано 4 заявок на получение патентов и получено 10 положительных решений и патентов.

Заключено 28 договоров с ФБУ «РС ФЖТ», АО «ВНИИЖТ» ООО «СОФТЕХ» и ООО «ИЦ «Привод-Н» на выполнение работ по декларированию, сертификации, инспекционному контролю и других.

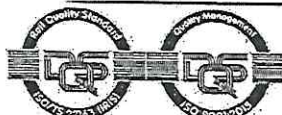
Проведены сертификационные испытания и испытания при инспекционном контроле на 10 типов изделий тормозного оборудования.

Получены сертификаты/декларации соответствия на контроллеры «тяга-торможение» 396, контроллеры крана машиниста 130.52, краны машиниста с дистанционным управлением 130-2, контроллеры крана машиниста И.202, И.203, краны шаровые, краны концевые 271, 271БС, 271У, соединительная арматура 157, 10 деклараций на программное обеспечение.

Основной задачей на ближайшее время является разработка систем управления тормозами для:

- беспилотного электропоезда ЭС2Г для МЦК по стандарту GoA4;
- скоростной контейнерной платформы до 160 км/ч. (по заказу ОП ООО ТМХ Инжиниринг г. Новочеркасск).

В 2020 году продолжалась работа над совершенствованием процессов СМБ предприятия (стандарты предприятия, регламенты, KPI), обеспечивающих высокий уровень разработки новой техники. Пересмотрен подход к управлению RAM, в целях внедрения в процесс проектирования и разработки.



IRIS
Certification

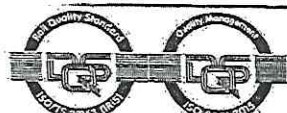


СК ГОСТ Р ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ISO/TS 22163:2017, ISO 9001:2015 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

Реализация Плана основных мероприятий Ассоциации «АСТО» на 2020 год:

- Пункт 3. В рамках развития информационных и коммуникативных технологий АО МТЗ ТРАНСМАШ продолжается развёртывание проекта «Каталог МТЗ ТРАНСМАШ», а именно:
 - реализована возможность размещения файлов программного обеспечения;
 - реализована возможность размещения сертификатов и деклараций соответствия;
 - реализована возможность размещения эксплуатационной документации;
 - улучшена функциональность модуля «Редактирование продукции» для администратора;
 - выполняются работы по разработке и загрузке иллюстраций изделий тормозного оборудования;
 - выполняются работы по реализации 3D-моделей изделий с функциональностью «сборки-разборки».
- Пункт 7. Работы выполнены в объемах пункта 3.
- Пункт 8. АО МТЗ ТРАНСМАШ в рамках рабочей группы разработан проект «Классификатора неисправностей магистральной и главной части воздухораспределителя и причин их в процессе эксплуатации».
- Пункт 9. В целях однозначной идентификации деталей (в т.ч. присвоение кодов СКМТР) в адреса Управления вагонного хозяйства Центральной дирекции инфраструктуры и Проектно-конструкторского бюро вагонного хозяйства АО «РЖД» предоставлена техническая информация в полном объеме в соответствии с требуемыми формами.
- Пункт 10. В рамках поставленной задачи:
 - разработана программа и методика испытаний РТИ различных производителей (АО «Тульский завод РТИ», АО «Волжскрезинотехника»), включая РТИ из резиновой смеси 7-7130 с использованием углеродных нанотрубок серии TUBALL;
 - заключён договор с АО «НИИРПИ», г. Санкт-Петербург на оказание услуг по термостарению главной и магистральной частей воздухораспределителя 483А на соответствующие периоды 8 и 12 лет;
 - выполняется формирование комплектов изделий для испытаний на АО «НИИРПИ», г. Санкт-Петербург.
- Пункт 11. АО МТЗ ТРАНСМАШ был разработан и согласован с АО «ВРК-1»,



IRIS
Certification



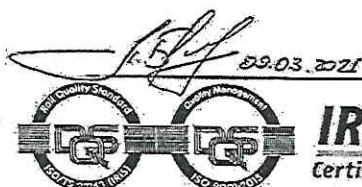
Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ISO/TS 22163:2017; ISO 9001:2015 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

АО «ВРК-2» и АО «ВРК-3» план мониторинга тормозного оборудования на территориях вагоноремонтных депо. Реализация плана приостановлена по причинам, вызванных сложившейся эпидемиологической обстановкой в стране.

- Пункт 12. Международная выставка InnoTrans-2020, г. Берлин была перенесена, а позже и отменена по причинам, вызванных сложившейся эпидемиологической обстановкой в мире. Следующая выставка назначена на 2022 год.
- Пункт 13. Сотрудники АО МТЗ ТРАНСМАШ принимали участие в заседаниях НП «ОПЖТ» и его профильных комитетах / подкомитетах с помощью средств конференц-связи.
- Пункт 15. АО МТЗ ТРАНСМАШ направлено предложение о разработке ГОСТ «Стендовое оборудование» в проект Программы национальной стандартизации на 2021 год. Позже предложение о разработке было перенесено на перспективный срок.
- Пункт 20. За 2020 год АО МТЗ ТРАНСМАШ добилось признания и повышения уровня зрелости (количественных оценок) системы менеджмента бизнеса на соответствие международного стандарта ISO/TS 22163:2017. Оценка зрелости была повышена с 69 до 71.

Генеральный конструктор

Чуев С.Г.



IRIS
Certification



СК ГОСТ Р ИСО 9001

Система менеджмента сертифицирована на соответствие требованиям ISO/TS 22163:2017, ISO 9001:2015 и ГОСТ Р ИСО 9001-2015.

Краткий отчет о проведенной работе за 2020 г РУТ (МИИТ)

За истекший период выполнялись следующие работы.

В рамках госбюджетных научных исследований.

Продолжены работы по следующему направлению:

«Концептуальное развитие национальной системы стандартизации. Разработка конструкций и систем подвижного состава железных дорог, методов, методик, нормативных документов и стандартов в области совершенствования процессов их проектирования, конструирования, изготовления, эксплуатации и ремонта». В рамках данного направления выполнено следующие этапы:

Этап 1. Обоснование главного параметра авторежима с целью обоснования требований в стандарт.

Этап 2. Разработка методики количественного определения главного параметра авторежима.

Этап 3. Исследование программ разработки национальных стандартов.

Этап 4. Проведение анализа степени реализации положений развития национальной системы стандартизации.

Этап 5. Исследование функциональных возможностей проектирования тормозных рычажных передач в системе Adams MSC.

Выполнение исследований имеют целью:

1. Повышение надежности тормозных систем грузовых вагонов.
2. Позиционирование программ разработки стандартов и степени реализации положений развития национальной системы стандартизации.

Ожидаемые результаты:

Снижение себестоимости новой продукции и эксплуатационных затрат.
Повышение эффективности и качества работ по стандартизации.

В рамках диссертационных исследований:

1. На кафедре «Машиноведение, проектирование, стандартизация и сертификация»:

А) Решалась задача формирования модели управления рисками на ж.д. транспорте;

Б) Проводились работы по разработке методики прогнозирования рисков при эксплуатации ж.д. подвижного состава.

В) Проводится работа по созданию методики структурного анализа сложных механизмов.

Г) Проводится работа по созданию математических моделей кинематического анализа сложных механизмов.

В рамках научных работ:

1. Рассматриваются вопросы методологических и методических основ при экспертизе стандартов.

2. Совместно с ОАО ТРАНСПНЕВМАТИКА проводятся проектные работы по совершенствованию систем очистки масла локомотивов.

В рамках подготовки кадров:

1. Разработаны собственные образовательные стандарты по направлению «Стандартизация и метрология» в связи с переходом ВУЗа в ранг Российского университета транспорта.

2. Осуществлён набор в магистратуру по направленности «Стандартизация и сертификация».

3. Активизированы работы по подготовке справочника «Тормозное оборудование подвижного состава железных дорог» взамен устаревшего.

Издательская деятельность

1. Начата работа по формированию материала для подготовки редакции справочника «Тормозное оборудование подвижного состава железных дорог» взамен устаревшего:

- проведены совещания рабочей группы;
- сформирована структура справочника;
- осуществлена актуализация разделов структуры.
- организовано обсуждение с заинтересованными лицами
- проводится доработка в связи с поступившими замечаниями.

Представитель РУТ (МИИТ) в АСТО,
зав. кафедрой «Машиноведение,
проектирование, стандартизация
и сертификация», д.т.н.

В.А. Карпычев

«26» 03 2021 № исх. - 1132/ВРК-1

Исполнительному директору
Ассоциации «АСТО»

на № А-8

от 25.02.2021

В.М. Шитову

Об итогах работы
АО «ВРК-1» в 2020 году

Уважаемый Вячеслав Михайлович!

В соответствии с письменным обращением от 25.02.2021 № А-8, сообщаем, что в АО «ВРК-1» проводится системная работа, направленная на повышение качества ремонта тормозного оборудования вагонов и надежности его работы в эксплуатации.

В 2020 году проведена плановая аттестация 9-ти контрольных пунктов автотормозов обособленных структурных подразделений АО «ВРК-1» с последующей выдачей РОСЖЕЛДОРом и ФБУ «РС ФЖТ» удостоверений на право ремонта и испытания тормозного оборудования.

В рамках реализации инвестиционной программы в АО «ВРК-1» проведена модернизация устройств диагностики тормозного оборудования производства ЗАО «НПП «ТОРМО» (УКАР-2М и УКРП-1), что в свою очередь позволило продлить срок службы устройств, расширить номенклатурный перечень испытуемого тормозного оборудования и довести технические характеристики устройств до требований «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ».

АО «ВРК-1» плодотворно взаимодействует с производителями технологической оснастки для ремонта и испытания тормозного оборудования грузовых вагонов и принимает активное участие в согласовании технической документации на испытательное оборудование. Так, в 2020 году внесены предложения АО «ВРК-1» в техническую документацию на 10 стендов производства ООО «Омский завод транспортного машиностроения».

Для повышения эффективности и качества ремонта тормозного оборудования, углубления специальных профессиональных знаний и навыков, освоения технологии ремонта деталей в условиях автоконтрольных пунктов обособленных структурных подразделений АО «ВРК-1», созданы видеофильмы по ремонту тормозного оборудования грузовых вагонов (главной и

Акционерное общество

«Вагонная ремонтная компания - 1»

105062, г. Москва, ул. Макаренко, д. 3, стр. 1

Тел.: +7 (499) 260-40-00, факс: +7 (499) 260-40-50

E-mail: info@1vrk.ru

www.1vrk.ru

магистральной части воздухораспределителя, авторежима, авторегулятора, соединительных рукавов, концевых и разобщительных рукавов, тормозных цилиндров, запасного и двухкамерного резервуара и т.д.).

В 2020 году были сформированы и направлены в ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» предложения к проектам руководящих документов по ремонту концевых кранов, тормозных цилиндров и авторегуляторов, и проекту извещения 32 ЦВ 24-2019 об изменении «Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ». Также были сформированы и направлены в АО «Ритм» ТПТА предложения к проектам извещений об изменении руководящих документов по ремонту тормозного оборудования.

В рамках ассоциации «АСТО» АО «ВРК-1» предлагает продолжить работу по следующим направлениям:

- доработать проект «Классификатора неисправностей магистральной и главной части воздухораспределителя, причин их возникновения и факторов, приводящих к замедленному отпуску или самопроизвольному торможению тормоза в процессе эксплуатации»;
- в целях предотвращения поставок контрафакта разработать «Перечень деталей тормозного оборудования» с указанием наименования, обозначения, производителя, взаимозаменяемости и номера кода СКМТР;
- разработать справочник по тормозам (учебного пособия для ремонта тормозного оборудования грузовых вагонов).

И.о. заместителя генерального
директора по управлению качеством



А.Ф.Рогозин

Краткий отчет АО «Трансмаш» по выполнению планов развития предприятия на 2020 год

За отчетный период, согласно плану технического развития и технического перевооружения в АО «Трансмаш», выполнены следующие мероприятия:

1. Освоение новых изделий (деталей)

Освоено производство деталей, согласно Графикам перевода производства деталей с площадей АО МТЗ ТРАНСМАШ на АО «Трансмаш» в 2020г. – 20поз.

Освоено производство новых изделий: термодатчики 393; 005; 005М; 005МАЭ (организован участок сборки термодатчиков, разработана технологическая документация, обучен персонал, проведены приемочные испытания опытных партий, разработка и изготовление нестандартного оборудования).

Переведено с площадей АО МТЗ ТРАНСМАШ в АО «Трансмаш» технологического оборудования - 4 ед.

Приобретено нового оборудования согласно Плану технического перевооружения 2020г. - 11 ед. на сумму 33180,3 тыс.руб.

2. Разработка и внедрение технической документации

Разработаны технологические процессы на детали и узлы тормозного оборудования, и внедрены в производство, 47 док.

Разработаны альтернативные операции на токарных станках с ЧПУ и фрезерных обрабатывающих центрах, внесены в технологические процессы механической обработки, внедрены в производство, 5 ош.

Разработаны технологические процессы для замены ТП АО МТЗ ТРАНСМАШ, 17 док.

Разработаны технологические процессы на детали, согласно графикам перевода производства в АО «Трансмаш» в 2020-2021гг., 14 док.

Спроектирована конструкторская документация на технологическую оснастку, организационную оснастку, детали станков и механизмов, 115 док.

Разработаны (переработаны) согласованы стандарты организации согласно Программе СМК, 14 док.



АО «Транспневматика»

Отчет

по работе в области тормозостроения за 2020 год

1 Мероприятия по разработке и внедрению в производство новой техники

1.1 Система дискового тормоза 852.000.000 для крана КЖ-1473

Область применения – кран КЖ-1473 производства АО «КМЗ 1 Мая», г. Киров.

Проведенные работы:

- проведен комплекс предварительных, приемочных и контрольных сертификационных испытаний с положительным результатом;
- проведена приемочная комиссия с положительным результатом с участием заказчика и причастных организаций. КД присвоена литера «О1», даны рекомендации к постановке на производство, обозначен объем установочной серии;
- разработана документация и проведено сопровождение работ по подтверждению соответствия (декларация и сертификат соответствия на комплектующие СДТ зарегистрированы).

1.2 Регулятор тормозных рычажных передач пневматический 845, 845-01, 845-02

Область применения: модификация 845 – скоростная грузовая платформа, модификации 845-01 (-02) – моторные и немоторные тележки электропоездов.

Проведенные работы:

- проведен комплекс испытаний в объеме приемочных;
- проведена приемочная комиссия с участием потенциальных заказчиков и причастных подразделений ОАО «РЖД». КД присвоена литера «О1», даны рекомендации к постановке на производство, обозначен объем установочной серии;
- согласованы установленным порядком и утверждены технические условия и руководство по эксплуатации;

1.3 Цилиндры тормозные ТЦР-10-80, ТЦР-10-80СД, ТЦР-10-80СП (с авто-регулятором выхода штока и узлом автоматического стояночного тормоза)

Область применения – маневровые тепловозы ТЭМ11А для железных дорог Казахстана.

Проведенные работы:

- проведен комплекс испытаний в объеме предварительных и приемочных;
- проведена приемочная комиссия с участием заказчика и изготовителя тепловозов. КД присвоена литера «О1», даны рекомендации к постановке на производство, обозначен объем установочной серии.

1.5 Рукава соединительные

- Разработаны, изготовлены и введены в серийную конструкторскую документацию по результатам проведения типовых испытаний модификации рукавов Р60-16.11.3.500 и Р60-16.13.3.650 для пассажирских вагонов производства АО «ТВЗ», г. Тверь;

- Разработана, изготовлена и введена в серийную конструкторскую документацию по результатам проведения типовых испытаний модификация рукава Р60-20.23.180.2.600 для скоростной платформы модели 13-6704. Изготовлена партия рукавов для комплектации четырех скоростных платформ;

- Разработаны, изготовлены рукава соединительные Р50/16х410-КГ60-П-М, Р50/16х410-КГ300-П-М, Р50/16х450-КГ300-П-М для электропоезда ЭС2Г. Проведены типовые испытания модификаций с положительным результатом.

- Разработана, изготовлена и введена в серийную конструкторскую документацию по результатам проведения типовых испытаний модификация рукава Р47-07 для электропоездов ЭГЭ2Тв «Иволга 3» производства АО «ТВЗ», г. Тверь. Организовано серийное производство обозначенных рукавов;

- Разработаны, изготовлены и введены в серийную конструкторскую документацию по результатам проведения типовых испытаний модификации рукавов Р60-25.12.2.850; Р60-25.12.2.800; Р60-8.12.2.520; Р60-8.13.2.500; Р60-16.13.2.1100; Р60-16.12.2.1200 для электропоездов ЭГЭ2Тв «Иволга 3» производства АО «ТВЗ», г. Тверь. Организовано серийное производство обозначенных рукавов;

- Разработана конструкторская документация для изготовления модификаций рукавов Р60-8.11.2.600, Р60-8.11.2.1000, Р60-8.11.2.1100; Р60-25.11.2.800, Р60-25.11.2.1300, Р60-25.11.2.1600 для специального подвижного состава.

1.6 Комплект тормозного оборудования для скоростного вагона-платформы модели 13-6704

С АО «ВНИКТИ», г. Коломна проведен подбор тормозного оборудования и элементов механической части для установки в тормозную систему скоростного вагона-платформы 13-6704 на трехосных тележках, включающего:

- тормозные цилиндры ТЦР-10-40-1;
- рукава соединительные Р60-20.23.180.2.600;
- авторежимы 265А-5-01;
- рукав 369А;
- рукав 32-03.

Данная платформа предназначена для эксплуатации на колее 1520 со скоростью до 160 км/ч.

1.7 Цилиндр тормозной со стояночным тормозом 838, 838-01

Область применения – моторные и немоторные тележки электропоездов.

Проведенные работы:

- разработано руководство по ремонту;
- проведено конструкторское сопровождение технологической подготовки производства.

1.8 Индикатор состояния тормоза 803, 803-01

Область применения – ЖД ПС, оборудованный СДТ.

- проведена технологическая подготовка производства;
- изготовлена партия индикаторов 803 в пределах установочной серии для установки на СПС.

2 Мероприятия по улучшению серийно выпускаемой продукции

2.1 В рамках увеличения гарантийных обязательств и межремонтных сроков обслуживания тормозного оборудования были проведены:

- комиссионные осмотры грузовых вагонов постройки АО «ТВЗС», г. Тихвин с пробегом 800 тыс. км и 1 млн. км с установленным тормозным оборудованием производства АО «Транспневматика» (тормозные цилиндры 710, авторежимы 265А-4, регуляторы тормозных рычажных передач РТРП-300, рукава соединительные Р17Б) с подтверждением работоспособности тормозных приборов;

- введены изменения в технические условия и руководства по эксплуатации, предусматривающие возможность установки гарантийных обязательств до 8 лет эксплуатации или 800 тыс. км пробега вагона для авторежимов 265А-4, ТЦ 710, а также возможность установки гарантийных обязательств в договорах на поставку для рукавов соединительных;

- В целях подбора новых смазочных материалов проведены испытания (ресурсные, климатические) тормозных приборов (ТЦ 710, авторежимы 265А-4) с новой смазкой ЛУКОЙЛ СИНТОФЛЕКС 2В RW.

2.2 В рамках улучшения эксплуатационных свойств ТЦ 627 проведена модернизация передней крышки.

2.3 Проводится работа с производителями РТИ по постановке на производство РТИ с увеличенным сроком службы:

2.4 Проводятся совместные работы с НП «ОПДЖТ», «Объединение вагоностроителей», ООО «ВНИЦТТ» по внедрению электронных паспортов для комплектации грузовых вагонов.

2.5 Проведена совместная работа с ПКБ ЦВ ОАО «РЖД» по переработке Общего руководства по ремонту тормозного оборудования вагонов 732-ЦВ-ЦЛ, Общего руководства по ремонту тормозных цилиндров Р 023 ПКБ ЦВ-2020 КО и Общего руководства по ремонту регуляторов тормозных рычажных передач Р 022 ПКБ ЦВ-2020 КО в части конкретизации требований к проведению ремонта тормозного оборудования АО «Транспневматика».

2.6 Участие в создании справочника «Тормоза подвижного состава железных дорог Российской Федерации» в рамках распоряжения ОАО «РЖД» № 1526/р от 18.07.2018 «Об образовании рабочей группы по разработке справочника по тормозному оборудованию железнодорожного подвижного состава».

И.о. директора по развитию

Н.Н. Шарин

Главный конструктор по тормозостроению

С.С. Старостин

Отчет о проделанной работе

Научного центра «Нетяговый подвижной состав и автотормозные системы поезда» (НЦ «НПСАП») АО «ВНИИЖТ» в 2020 г.
в рамках членства в Ассоциации «АСТО»

1. «Разработка нормативов для организации движения грузовых поездов на железнодорожных линиях со скоростями движения свыше 90 км/ч»

В рамках первого этапа работы проведен анализ данных результатов ранее выполненных испытаний, технических средств, конструкционной и нормативно-технической документации, по которым скорость грузовых поездов ограничена до 90 км/ч. Определены причины, критерии и обоснованность снижения допускаемой скорости. Проведена оценка возможности повышения скорости грузовых поездов свыше 90 км/ч.

В ходе работы выполнены:

- Анализ существующих условий пропуска грузовых поездов на линиях различных классов и возможность повышения допускаемой скорости движения грузовых поездов отдельных категорий;
- Анализ причин и критериев установления действующих ограничений скорости движения грузовых поездов;
- Анализ требований к графику движения поездов направлений пропуска ускоренных грузовых поездов;
- Определены дополнительные требования к конструкции и техническому содержанию подвижного состава и объектов инфраструктуры при повышении скорости движения грузовых поездов;
- Подготовлен перечень ограничений по техническому состоянию инфраструктуры;
- Подготовлен перечень ограничений по техническому состоянию нетягового подвижного состава;
- Подготовлен перечень ограничений по техническому состоянию тягового подвижного состава;
- Проведены тяговые расчеты для локомотивов, эксплуатируемых со скоростями более 100 км/ч;
- Анализ тормозных нормативов и нормативов расстояний ограждений мест внезапно возникших препятствий для различных категорий грузовых поездов;

По результатам первого этапа работы подготовлен перечень нормативных документов подлежащих актуализации при увеличении скоростей движения грузовым поездам более 90 км/ч.

На втором этапе работы будут подготовлены предложения по внесению изменений в нормативно-техническую документацию и проекты распоряжений для организации движения грузовых поездов со скоростями свыше 90 км/ч.

2. «Исследование динамических качеств и запаса устойчивости порожних вагонов при различном состоянии ходовых частей с учетом их эксплуатации в грузовом поезде длиной до 800 осей»

Динамико-тормозные испытания соединенных поездов длиной 800 осей (100+100 физических вагонов) проведены на участке ст. Вековка Горьковской железной дороги – ст. Дружинино Свердловской железной дороги в период с 15 октября по 16 ноября 2020 г (три опытные поездки).

Опытный состав был сформирован из порожних вагонов на тележках типа 2 и 3 по ГОСТ 9246-2013 (максимальная осевая нагрузка 23,5 и 25,0 тс).

Тяга состава соединенного поезда осуществлялась двумя локомотивами ВЛ-80С, размещенными в голове и середине состава.

В ходе проведения испытаний выполнены две опытные поездки с управлением тормозами в ручном режиме с подачей команд машинисту ведомого локомотива по радиостанции и одна опытная поездка с применением системы автоматизированного управления распределенной тягой и торможением ИСАВП-РТ.

Были выполнены регулировочные, полные служебные и экстренные торможения в кривых и прямых участках пути, на спуске, переломном и «нулевом» профиле в диапазоне скоростей движения до 80 км/ч.

По результаты испытаний установлено:

1. Тормозная система соединенного поезда в составе из порожних вагонов длиной до 800 осей обеспечивает:

- требуемое значение расчетного тормозного нажатия на 100 т массы поезда с учетом отключения 1/3 состава;
- управляемость при выполнении служебных торможений и отпуска при всех способах управления тормозами;
- выполнение повторных торможений;
- возможность эксплуатации поездов данной категории со скоростью до 80 км/ч включительно.

2. Сжимающие продольно-динамические силы при выполнении экстренных торможений в ручном режиме превышают установленные нормативные значения.

3. Сжимающие продольно-динамические силы при выполнении экстренных торможений при управлении поездом с помощью системы автоматизированного управления распределенной тягой и торможением (ИСАВП-РТ) не превышает установленного норматива.

4. По результатам предварительного анализа, эксплуатация соединенных поездов длиной до 800 осей в составе порожних вагонов возможна только при управлении тормозами поезда с помощью систем автоматизированного управления, которые должны обеспечивать надежную работу на участках обращения данных категорий поездов.

3. «Проведение работ по оценке возможности движения грузовых поездов по крутым затяжным спускам на участке Смоляниново-Находка Дальневосточной железной дороги при включении воздухораспределителей подвижного состава на равнинный режим работы»

В рамках работы выполнено математическое моделирование на групповой тормозной станции АО «ВНИИЖТ». При этом была подтверждена возможность вождения грузовых груженных поездов массой до 6300 т и длиной до 71 условного вагона при включении воздухораспределителей подвижных единиц поезда на равнинный режим работы на участке Смоляниново-Находка Дальневосточной железной дороги.

Для подтверждения результатов математического моделирования проведены опытные поездки на данном участке.

В результате поездок в четном направлении участка Смоляниново-Находка Дальневосточной железной дороги установлено, что при движении по участку при включении воздухораспределителей подвижных единиц поезда на равнинный режим работы обеспечивается поддержание давления в запасном резервуаре хвостового вагона.

Движение грузовых груженных поездов на равнинном режиме работы воздухораспределителей подвижных единиц поезда в нечетном направлении участка Находка - Смоляниново Дальневосточной железной дороги запрещено.

По результатам работы разработаны «Предложения по изменению нормативно-технических документов, регламентирующих включение и управление тормозами грузовых вагонов в составе грузовых груженных поездов массой не более 6300 тонн, следующих на участке Смоляниново-Находка Дальневосточной железной дороги».

ОТЧЕТ АО «ВРК-3»

по итогам работы за 2020 год в рамках Ассоциации «АСТО»

Первоочередной и приоритетной задачей АО «ВРК-3» при осуществлении производственно-хозяйственной деятельности ставится обеспечение безопасности движения. Одним из важнейших направлений повышения безопасности движения и эксплуатации подвижного состава является качественный ремонт и восстановление узлов и деталей грузовых вагонов, в том числе и тормозного оборудования.

В целях повышения надежности работы технических средств и снижения количества отказов по неисправности тормозного оборудования в АО «ВРК-3» проводилась следующая работа:

- в 2020 году проведена аттестация 12 АКП депо компании. На 2021 год запланирована очередная аттестация 3 АКП;
- проводились школы передового опыта с проведением конкурса на определения звания лучший мастер АКП и лучший слесарь по ремонту тормозного оборудования. Практика школ будет продолжена;
- для предотвращения поставок контрафакта на предприятиях вагоноремонтных компаний работники АКП руководствуются Методиками определения подлинности продукции;
- между вагоноремонтными компаниями и разработчиками нормативно-технической документации заключены договоры на право использования учтенных документов по ремонту тормозного оборудования, в том числе руководств по эксплуатации и ремонту арматуры соединительной для безрезьбовых труб пневматических систем ж.д. подвижного состава;

- разработаны, внедрены и используются во всех депо при проведении технических занятий интерактивные компьютерные обучающие программы, в том числе по ремонту тормозного оборудования вагонов.

В целях дистанционного контроля технологии ремонта тормозного оборудования в АКП производится установка систем видеонаблюдения на позициях ремонта, комплектования и испытания воздухораспределителей, авторежимов и в арматурном отделении

Качество ремонта узлов и деталей вагонов зависит в том числе и от технологического оборудования, на котором производится непосредственно диагностика и ремонт деталей.

Новые испытательные стенды для диагностирования тормозного оборудования, приобретенные за последние годы, позволили не только обновить парк «устаревших» пневматических стендов, но и расширить номенклатурный перечень тормозного оборудования, выпускаемого из ремонта. Испытания производятся в автоматическом режиме с регистрацией параметров и формированием электронных протоколов.

В рамках реализации инвестиционных программ в АО «ВРК-3» разработана и утверждена программа модернизации эксплуатируемых диагностических устройств для испытания тормозного оборудования производства ЗАО НПП «ТОРМО».

На балансе вагоноремонтных предприятий АО «ВРК-3» имеются 425 стендов для диагностирования тормозного оборудования вагонов. Из них:

- 279 стандов производства ЗАО «НПП «Тормо», из них 46 стандов (16%) было модернизировано в 2018-2019 годах;
- производства ОмЗТЭ – 126 стандов;
- Транспневматика 15 стандов;
- Трансмаш – 6 стандов.

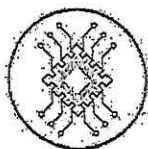
158 единиц оборудования, поставлено по инвестиционным программам, что составляет 39% парка испытательного оборудования.

Также в АО «ВРК-3» продолжена практика проведения внутренних аудитов вагоноремонтных предприятий, в том числе участков по ремонту тормозного оборудования. За 1 квартал мы провели 16 аудитов. Составлен перечень замечаний и рекомендаций по их устранению. На 2 квартал запланировано 12 аудитов ремонтных предприятий.

С 2020 года значительно улучшилось положение дел со снабжением запасными частями

Таким образом АО «ВРК-3» внимательно следит за положением дел с качеством ремонта грузовых вагонов и в частности тормозного оборудования

Тормоза АО МТЗ Трансмаш в целом весьма надежны, что подтверждается десятилетиями эксплуатации. Слабые места – безрезьбовая арматура



РАТОРМ

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

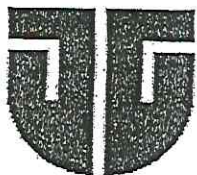
Отчет

О проделанной работе ООО НПП «РаТорм» в 2020г.

1. Изготовлены опытные образцы буксового генератора, и начаты предварительные испытания.
2. Изготовлены опытные образцы радиомодуля, и выполнены работы по усовершенствованию его программного обеспечения.
3. Изготовлены два пневматических стенда для лабораторных испытаний.
4. Принято участие в формировании плана-графика по разработке «Цифрового грузового вагона» с системой электронно-пневматического торможения и мониторинга технического состояния узлов и деталей».

Генеральный директор

А.В. Ширкин



Акционерное общество
**"Тульский завод
резиновых технических изделий"**

✉ ул.Смидович, 15, г. Тула, 300025 ☎ (4872) 35-41-02, 35-42-05, 35-46-88 ☎ (4872) 35-41-26, 35-40-86
💻 E-mail: rti@tularti.ru INTERNET: <http://www.tularti.ru>



ГОСТ ISO 9001-2011
СРПП ВТ

Исполнительному директору
ассоциации «АСТО»
Шитову В.М.

№ /	от	15.03	20	21
на № А-8	от	25.02	20	21

Об итогах работы за 2020 год

Уважаемый Вячеслав Михайлович!

В ответ на Ваше письмо А-8 от 25.02.2021 г. направляем отчет о реализации планов по повышению производительности труда, стабильности производственных процессов и качества готовых изделий на АО «Тульский завод РТИ». В 2020 году разработаны и претворены в жизнь ряд мероприятий, касающихся технического перевооружения производства, освоения новых конструкций изделий, предназначенных для работы в приборах перспективного направления.

Так, установлена производственная линия изготовления резиновых смесей на базе высокопроизводительного резиносмесителя с взаимозацепляющимися роторами которая включает в себя:

- резиносмеситель с роторами типа Intermix SKI-50
- систему автоматического управления смесителя;
- систему автоматической подачи жидких мягчителей в камеры РС;
- скиповый транспортер SVC-55L.

Установлена и запущена автоматизированная система навески и дозирования мелких ингредиентов, что значительно повышает уровень автоматизации процесса и высокую точность дозирования ингредиентов.

Совместно с АО МТЗ ТРАНСМАШ проведена инвентаризация и обновление парка прессформ.

Разработана технология изготовления и запущено в серию 9 наименований конструктивно новых изделий.

В 2020 году АО «Тульский завод РТИ» совместно с ООО «ОКСИАЛ.ру» продолжил проведение исследовательских работ по разработке технологии внедрения нанотрубок серии TUBALL в изделия тормозных пневматических систем.

Генеральный директор

С.Н.Архиреев

Банковские реквизиты: р/с 40702810000000000466 в Ф-л Банка ГПБ (АО) «Среднерусский», БИК 047003716, к/с 30101810700000000716, ИНН 7104001869, КПП 710401001, код по «ОКПО» 05766882, ОГРН 1027100592090

Ревизионная комиссия *Приложение №3*
**Ассоциации производителей и потребителей
тормозного оборудования для подвижного состава
железнодорожного транспорта «АСТО»**

**Заключение
по результатам проверки бухгалтерской
(финансовой) отчетности Ассоциации
за 2020 год.**

г. Москва, 2021 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
ревизионной комиссии
Ассоциации производителей и потребителей
тормозного оборудования для подвижного состава
железнодорожного транспорта «АСТО» (далее Ассоциация)
по итогам проверки бухгалтерской (финансовой) отчетности
за 2020 год

г. Москва

01 марта 2021 года

В соответствии с федеральным законом "О некоммерческих организациях" от 12.01.1996 N 7-ФЗ, Уставом Ассоциации, Учетной политикой Ассоциации, ревизионной комиссией в составе:

Председателя: - Гараевой М.Н.

Члена: - Скородумовой Д.Ш.

проведена проверка финансово-хозяйственной деятельности Ассоциации в отношении бухгалтерской отчетности Ассоциации за 2020 год.

Ревизионная комиссия использовала методы выборочной проверки отдельных операций.

Для проведения проверки и подготовки настоящего Заключения были использованы следующие документы: бухгалтерская (финансовая) отчетность Ассоциации за 2020 год, первичные документы бухгалтерского учета, иные документы.

Ревизионная комиссия использовала методы выборочной проверки отдельных операций.

Ведение бухгалтерского и налогового учета осуществляется с применением информационной системы 1С Бухгалтерия 7.7.

Руководство Ассоциации несет ответственность за составление и достоверность указанной бухгалтерской (финансовой) отчетности в соответствии с российскими правилами составления бухгалтерской отчетности и за систему внутреннего контроля, необходимую для составления годовой бухгалтерской отчетности, не содержащей существенных искажений вследствие недобросовестных действий и ошибок.

Налоговая и бухгалтерская отчетности Ассоциации представлялись в государственные органы в полном объеме и в установленные сроки.

Основным источником формирования денежных средств Ассоциации являются ежегодные членские взносы. Общая сумма членских взносов в 2020 году составила 2 320 тыс. руб. (увеличение на 190 тыс. руб.).

Расходы на целевые мероприятия Ассоциации (проведение конференций, совещаний, семинаров и иных мероприятий) составили 200 тыс. руб. Расходы на содержание аппарата управления составили

2167 тыс. рублей, в том числе выплаты, связанные с оплатой труда (включая начисления) 1870 тыс. руб.. Всего использовано средств 2 380 тыс. руб. Остаток средств на конец отчетного года 394 тыс. руб.

Бухгалтерская (финансовая) отчетность

Бухгалтерская (финансовая) отчетность с валютой баланса в сумме 556 тыс. руб. достоверно отражает активы и пассивы по состоянию на 31 декабря 2020 года и финансовые результаты деятельности Ассоциации за 2020 год.

Годовая бухгалтерская отчетность Ассоциации за 2020 год составлена в полном объеме и по утвержденным формам.

Баланс Ассоциации по состоянию на 31 декабря 2020 года соответствует требованиям, предъявленным в нормативных документах, и является реальным.

При формировании показателей бухгалтерской отчетности Ассоциация руководствовалась законодательством РФ о бухгалтерском учете, нормативно-правовыми актами Министерства финансов РФ и органов, которым федеральными законами предоставлено право регулирования бухгалтерского учета.

Фактов нарушений порядка ведения бухгалтерского учета и предоставления финансовой отчетности при осуществлении финансово-хозяйственной деятельности, которые могли бы существенно повлиять на финансовые результаты Ассоциации, не выявлено.

За 2020 год работы Ассоциации в Ревизионную комиссию обращений и письменных запросов на предмет проведения внеплановых ревизий не поступало.

Ревизионная комиссия подтверждает достоверность данных бухгалтерской (финансовой) отчетности, которая отражает во всех существенных отношениях финансовое положение Ассоциации по состоянию на 31.12.2020, результаты ее финансово-хозяйственной деятельности и движение денежных средств за 2020 год в соответствии с российскими правилами составления бухгалтерской отчетности.

По мнению Ревизионной комиссии, прилагаемая к настоящему заключению бухгалтерская отчетность достоверна.

Ревизионная комиссия **рекомендует** утвердить бухгалтерскую отчетность по результатам деятельности Ассоциации за 2020 год.

Председатель ревизионной комиссии  М.Н. Гараева

**Выполнение сметы доходов и расходов Ассоциации «АСТО» за
2020 год**

Статьи доходов	План	Факт
Членские взносы	2 710 000	2 320 000
Дополнительные, вступительные членские взносы	0	0
ВСЕГО доходов	2 710 000	2 320 000
Статьи расходов		
Аренда помещения	228 652	230 567
Фонд оплаты труда	1 512 000	1 436 409
Начисления на заработную плату	453 900	433 796
Модернизация, поддержание информационного портала	50 000	5 017
Информационное обеспечение в средствах массовой информации, разработка учебных пособий	200 000	0
Членство в НП "ОПЖТ"	200 000	200 000
Налог на имущество	20	1
Командировочные расходы	0	0
Расходы на проведение конференций, семинаров, совещаний, деловых встреч, НТС	25 000	0
Хозяйственные расходы	40 428	74 647
ВСЕГО расходов	2 710 000	2 380 437

Исполнительный директор

Главный бухгалтер

Шитов В.М.

Сидорова И.Ю.



ИНН 7707227200
КПП 770701001 Стр. 001

Форма по КНД 0710099

Бухгалтерская (финансовая) отчетность

Номер корректировки 0 - -

Отчетный период (код)* 34

Отчетный год 2020

А С С О Ц И А Ц И Я " А С Т О "

(наименование организации)

Код вида экономической деятельности по классификатору ОКВЭД 2 72 . 19 .

Код по ОКПО 18386477

Организационно-правовая форма (по ОКОПФ) 93

Форма собственности (по ОКФС) 41

Единица измерения: (тыс. руб. – код по ОКЕИ) 384

Местонахождение (адрес)

125190, МОСКВА Г, УЛ ЛЕСНАЯ, 28

Бухгалтерская отчетность подлежит обязательному аудиту 0 1 - да
0 - нет

Наименование аудиторской организации/фамилия, имя, отчество** индивидуального аудитора

ИНН

ОГРН/ОГРНИП

На 006 страницах

с приложением документов или их копий на листах

Достоверность и полноту сведений, указанных
в настоящем документе, подтверждаю:

- 1 – руководитель
2 – уполномоченный представитель

Ш Т О В
В Я Ч Е С Л А В
М И Х А Й Л О В И Ч

(фамилия, имя, отчество** руководителя
(уполномоченного представителя) полностью)

Подпись Дата 25 . 02 . 2021

Наименование и реквизиты документа,
подтверждающего полномочия представителя

Заполняется работником налогового органа

Сведения о представлении документа

Данный документ представлен (код)

на страницах

в составе (отметить знаком V)

0710001 0710002
0710003 0710004
0710005

Дата представления документа

Зарегистрирован
за №

Фамилия, И. О.**

Подпись

* Принимает значение: 34 – год, 94 – первый отчетный год, отличный по продолжительности от календарного.
** Отчество при наличии.



ИНН 7707227200
КПП 770701001 Стр. 002

Бухгалтерский баланс

Форма по ОКУД 0710001

АКТИВ

Пояснения ¹	Наименование показателя	Код строки	На отчетную дату отчетного периода	На 31 декабря предыдущего года	На 31 декабря года, предшествующего предыдущему
1	2	3	4	5	6
I. ВНЕОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ					
-	Нематериальные активы	1110	-	-	-
-	Результаты исследований и разработок	1120	-	-	-
-	Нематериальные поисковые активы	1130	-	-	-
-	Материальные поисковые активы	1140	-	-	-
-	Основные средства	1150	20	20	138
-	Доходные вложения в материальные ценности	1160	-	-	-
-	Финансовые вложения	1170	-	-	-
-	Отложенные налоговые активы	1180	-	-	-
-	Прочие внеоборотные активы	1190	-	-	-
-	Итого по разделу I	1100	20	20	138
II. ОБОРОТНЫЕ АКТИВЫ					
-	Запасы	1210	-	-	-
-	Налог на добавленную стоимость по приобретенным ценностям	1220	-	-	-
-	Дебиторская задолженность	1230	18	143	383
-	Финансовые вложения (за исключением денежных эквивалентов)	1240	-	-	-
-	Денежные средства и денежные эквиваленты	1250	488	521	348
-	Прочие оборотные активы	1260	30	30	30
-	Итого по разделу II	1200	536	694	761
-	БАЛАНС	1600	556	714	899



ИНН 7707227200

КПП 770701001 Стр. 003

ПАССИВ

Пояснения ¹	Наименование показателя	Код строки	На отчетную дату отчетного периода	На 31 декабря предыдущего года	На 31 декабря года, предшествующего предыдущему
1	2	3	4	5	6
III. КАПИТАЛ И РЕЗЕРВЫ					
-	Уставный капитал (складочный капитал, уставный фонд, вклады товарищей)	1310	-	-	-
-	Собственные акции, выкупленные у акционеров ²	1320	(-)	(-)	(-)
-	Переоценка внеоборотных активов	1340	-	-	-
-	Добавочный капитал (без переоценки)	1350	-	-	-
-	Резервный капитал	1360	-	-	-
-	Нераспределенная прибыль (непокрытый убыток)	1370	-	-	-
-	Итого по разделу III	1300	-	-	-
III. ЦЕЛЕВОЕ ФИНАНСИРОВАНИЕ ³					
-	Паевой фонд	1310	-	-	-
-	Целевой капитал	1320	-	-	-
-	Целевые средства	1350	20	20	114
-	Фонд недвижимого и особо ценного движимого имущества	1360	-	-	-
-	Резервный и иные целевые фонды	1370	-	-	-
-	Итого по разделу III	1300	20	20	114
IV. ДОЛГОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА					
-	Заемные средства	1410	-	-	-
-	Отложенные налоговые обязательства	1420	-	-	-
-	Оценочные обязательства	1430	-	-	-
-	Прочие обязательства	1450	-	-	-
-	Итого по разделу IV	1400	-	-	-



ИНН 7707227200

КПП 770701001 Стр. 004

Пояснения ¹	Наименование показателя	Код строки	На отчетную дату отчетного периода	На 31 декабря предыдущего года	На 31 декабря года, предшествующего предыдущему
1	2	3	4	5	6

V. КРАТКОСРОЧНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

-	Заемные средства	1510	-	-	-
-	Кредиторская задолженность	1520	0	98	4
-	Доходы будущих периодов	1530	394	454	639
-	Оценочные обязательства	1540	142	142	142
-	Прочие обязательства	1550	-	-	-
-	Итого по разделу V	1500	536	694	785
-	БАЛАНС	1700	556	714	899

Примечания

1 Указывается номер соответствующего пояснения.

2 Здесь и в других формах отчетов, а также в расшифровках отдельных показателей вычитаемый или отрицательный показатель показывается в круглых скобках.

3 Заполняется некоммерческими организациями вместо раздела «Капитал и резервы».



ИНН 7707227200
КПП 770701001 Стр. 005

Форма по ОКУД 0710002

Отчет о финансовых результатах

Пояснения ¹	Наименование показателя	Код строки	За отчетный год	За предыдущий год
1	2	3	4	5
-	Выручка ²	2110	0	0
-	Себестоимость продаж	2120	(0)	(0)
-	Валовая прибыль (убыток)	2100	0	0
-	Коммерческие расходы	2210	(0)	(0)
-	Управленческие расходы	2220	(-)	(-)
-	Прибыль (убыток) от продаж	2200	0	0
-	Доходы от участия в других организациях	2310	-	-
-	Проценты к получению	2320	-	-
-	Проценты к уплате	2330	(-)	(-)
-	Прочие доходы	2340	-	-
-	Прочие расходы	2350	(-)	(-)
-	Прибыль (убыток) до налогообложения	2300	0	0
-	Налог на прибыль ³	2410	-	-
-	в т.ч.			
-	текущий налог на прибыль	2411	(-)	(-)
-	отложенный налог на прибыль ⁴	2412	-	-
-	Прочее	2460	-	-
-	Чистая прибыль (убыток)	2400	0	0
-	Результат от переоценки внеоборотных активов, не включаемый в чистую прибыль (убыток) периода	2510	-	-
-	Результат от прочих операций, не включаемый в чистую прибыль (убыток) периода	2520	-	-
-	Налог на прибыль от операций, результат которых не включается в чистую прибыль (убыток) периода ⁵	2530	-	-
-	Совокупный финансовый результат периода ⁵	2500	0	0
СПРАВОЧНО				
-	Базовая прибыль (убыток) на акцию	2900	-	-
-	Разводненная прибыль (убыток) на акцию	2910	-	-

Примечания

1 Указывается номер соответствующего пояснения.

2 Выручка отражается за минусом налога на добавленную стоимость, акцизов.

3 Отражается расход (доход) по налогу на прибыль.

4 Отражается суммарная величина изменений отложенных налоговых активов и отложенных налоговых обязательств за отчетный период

5 Совокупный финансовый результат периода определяется как сумма строк «Чистая прибыль (убыток)», «Результат от переоценки внеоборотных активов, не включаемый в чистую прибыль (убыток) периода» и «Результат от прочих операций, не включаемый в чистую прибыль (убыток) периода», «Налог на прибыль от операций, результат которых не включается в чистую прибыль (убыток) периода».



ИНН 7707227200
КПП 770701001 Стр. 006

Отчет о целевом использовании средств

Форма по ОКУД 0710003

Пояснения ¹	Наименование показателя	Код строки	За отчетный год	За предыдущий год
1	2	3	4	5
-	Остаток средств на начало отчетного года	6100	454	639
	Поступило средств			
-	Вступительные взносы	6210	0	20
-	Членские взносы	6215	2320	2110
-	Целевые взносы	6220	-	-
-	Добровольные имущественные взносы и пожертвования	6230	-	-
-	Прибыль от приносящей доход деятельности	6240	-	-
-	Прочие	6250	-	-
-	Всего поступило средств	6200	2320	2130
	Использовано средств			
-	Расходы на целевые мероприятия	6310	(200)	(229)
-	в том числе:			
-	социальная и благотворительная помощь	6311	(-)	(-)
-	проведение конференций, совещаний, семинаров и т.п.	6312	(0)	(29)
-	иные мероприятия	6313	(200)	(200)
-	Расходы на содержание аппарата управления	6320	(2167)	(2026)
-	в том числе:			
-	расходы, связанные с оплатой труда (включая начисления)	6321	(1870)	(1741)
-	выплаты, не связанные с оплатой труда	6322	(-)	(-)
-	расходы на служебные командировки и деловые поездки	6323	(-)	(-)
-	содержание помещений, зданий, автомобильного транспорта и иного имущества (кроме ремонта)	6324	(231)	(229)
-	ремонт основных средств и иного имущества	6325	(-)	(-)
-	прочие	6326	(66)	(56)
-	Приобретение основных средств, инвентаря и иного имущества	6330	(-)	(-)
-	Прочие	6350	(13)	(60)
-	Всего использовано средств	6300	(2380)	(2315)
-	Остаток средств на конец отчетного года	6400	394	454

Примечания

1 Указывается номер соответствующего пояснения. При этом информация о доходах и расходах, движении денежных средств раскрывается с учетом существенности применительно к составу показателей отчета о финансовых результатах и отчета о движении денежных средств соответственно, согласно форме по ОКУД 0710002 и 0710005.



ИНН 7707227200
КПП 770701001 Стр. 001

Форма по КНД 0710099

Бухгалтерская (финансовая) отчетность

Номер корректировки 0 - -

Отчетный период (код)* 34

Отчетный год 2020

А С С О Ц И А Ц И Я " А С Т О "

(наименование организации)

Код вида экономической деятельности по классификатору ОКВЭД 2 72.19.

Код по ОКПО 18386477

Организационно-правовая форма (по ОКОПФ) 93

Форма собственности (по ОКФС) 41

Единица измерения: (тыс. руб. – код по ОКЕИ) 384

Местонахождение (адрес)

125190, МОСКВА Г, УЛ ЛЕСНАЯ, 28

Бухгалтерская отчетность подлежит обязательному аудиту 0 1 - да
0 - нет

Наименование аудиторской организации/фамилия, имя, отчество** индивидуального аудитора

ИНН

ОГРН/ОГРНИП

На 006 страницах

с приложением документов или их копий на листах

Достоверность и полноту сведений, указанных
в настоящем документе, подтверждаю:

1 - руководитель
2 - уполномоченный представитель

Ш Т О В
В Я Ч Е С Л А В
М И Х А Й Л О В И Ч

(фамилия, имя, отчество** руководителя
(уполномоченного представителя) полностью)

Подпись Дата 25.02.2021

Наименование и реквизиты документа,
подтверждающего полномочия представителя

Заполняется работником налогового органа

Сведения о представлении документа

Данный документ представлен (код)

на страницах

в составе (отметить знаком V)

0710001 0710002
0710003 0710004
0710005

Дата представления документа

Зарегистрирован за №

Фамилия, И. О.**

Подпись

* Принимает значение: 34 – год, 94 – первый отчетный год, отличный по продолжительности от календарного.
** Отчество при наличии.

СМЕТА
доходов и расходов Ассоциации «АСТО» на 2021 год

Остаток денежных средств на 01.04.2021	471 132
Статьи доходов:	
Членские взносы 2021 г.	2 710 000
Членские взносы 2020 г.	315 000
ВСЕГО доходов	3 025 000
Статьи расходов:	
Аренда помещения	230 888
Фонд оплаты труда	1 512 000
Начисления на заработную плату	454 000
Модернизация, поддержание информационного портала	100 000
Информационное обеспечение в средствах массовой информации	250 000
Разработка учебных пособий, разработка стандартов, реклама	700 000
Членство в НП "ОПЖТ"	100 000
Взносы в НП "ОПЖТ" по плану стандартизации	100 000
Расходы на проведение конференций, семинаров, совещаний, деловых встреч, НТС	25 000
Хозяйственные расходы	24 244
ВСЕГО расходов	3 496 132

Исполнительный директор

Главный бухгалтер




Шитов В.М.

Сидорова И.Ю.

Приложение № 6
к Протоколу № 40
Общего собрания членов
Ассоциации «АСТО»

Членские взносы Участников Ассоциации «АСТО»
на 2021 год

№№ п/п	Предприятие	Величина взносов
1	АО МТЗ ТРАНСМАШ	375 000
2	АО "Транспневматика"	375 000
3	ООО "Комплект-тормоз"	375 000
4	АО "Трансмаш" г. Белев	275 000
5	АО "Тульский завод РТИ"	215 000
6	АО "Нейроком"	160 000
7	ООО "ПК Русинвестпром"	160 000
8	ООО "Русинвестпром"	160 000
9	АО "Вагоноремонтная Компания-1"	155 000
10	АО "Вагоноремонтная Компания-2"	155 000
11	АО "Вагоноремонтная Компания-3"	155 000
12	ООО НПП "РАТОРМ"	50 000
13	АО "ВНИИЖТ"	50 000
14	АО "ВНИКТИ"	50 000
15	ГП "УкрНИИВ"	-
16	РУТ (МИИТ)	-
17	ФГБОУ ВО ПГУПС	-
	Итого	2 710 000

Исполнительный директор

 Шитов В.М.