

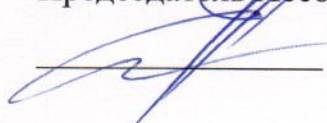
СОГЛАСОВАНО:

Президент НП «ОПЖТ»


В.А. Гапанович

УТВЕРЖДАЮ:

Председатель Ассоциации «АСТО»


Н.А. Егоренков

ПРОТОКОЛ № 72

расширенного заседания Научно-технического совета Ассоциации производителей и потребителей тормозного оборудования для подвижного состава железнодорожного транспорта «АСТО».

г. Москва, ул. Лесная, д. 28

12 марта 2020 года

Присутствовали:

Президент НП «ОПЖТ»

В.А. Гапанович,

Председатель Ассоциации «АСТО»

Н.А. Егоренков,

Члены НТС и приглашенные

48 человек (список, приложение 1).

Повестка дня:

1. Технические требования к тормозному оборудованию, программному обеспечению и формированию тормозных систем подвижного состава.

Модератор: Чуев Сергей Георгиевич, генеральный конструктор АО МТЗ ТРАНСМАШ, Заслуженный конструктор РФ, к.т.н.

2. Технические требования к стендам, испытательному и диагностическому оборудованию.

Модератор: Егоренков Николай Анатольевич, генеральный директор АО МТЗ ТРАНСМАШ, председатель Ассоциации «АСТО».

3. Техническое регулирование, основные требования к вагоноремонтным предприятиям, контрольным пунктам автотормозов и автоматным отделениям.

Модератор: Шитов Вячеслав Михайлович, исполнительный директор Ассоциации «АСТО».

Вступительное слово

Отмечено:

Постановка вопросов в повестке дня и форма продолжения рассмотрения в формате круглого стола были определены на предыдущих заседаниях НТС «АСТО» 19 сентября 2019 г. (Протокол №71), а также 31 января 2019 г. (протокол №69) с участием Президента НП «ОПЖТ» В.А. Гапановича. Техническим требованиям к разработке тормозного оборудования и тормозных систем для различных видов железнодорожного подвижного состава рекомендовано уделить больше внимания и дополнительно обсудить на расширенном заседании с участием заинтересованных организаций, компаний, КБ, НИИ и других в неформальной обстановке.

Тем не менее, затянувшаяся по различным причинам пауза от последнего заседания НТС определила необходимость дополнительно включить к обсуждению ряд вопросов, определяющих и расширяющих на данном этапе поле развития тормозных систем, а также требования к их эксплуатации.

В своем вступительном слове Президент НП «ОПЖТ» В.А. Гапанович предложил рассмотреть в рамках задачи цифровизации железных дорог вопрос о внедрении электронных паспортов на основные тормозные приборы, которые позволят решить не только проблему контрафакта тормозной продукции, но и повысить качество изготовления, ремонта, обслуживания на протяжении всего жизненного цикла.

Председатель НТС «АСТО» профессор В.А. Карпычев напомнил участникам заседания о значившихся в решениях совета таких актуальных вопросов, как техническое регулирование и стандартизация в области тормозных систем, проблемы взаимодействия участников жизненного цикла, место и роль железнодорожной науки в развитии исследований в области автотормозов, кадровое обеспечение предприятий железнодорожного машиностроения, ремонтных и эксплуатационных депо.

Председатель Ассоциации «АСТО» Н.А. Егоренков на практических примерах показал необходимость единства технических требований не только к созданию тормозных приборов, но и к их проверке на стендовом, диагностическом оборудовании, а также неукоснительного выполнения требований конструкторской и ремонтной документации обслуживающими и ремонтными предприятиями.

Участники заседания в целом согласились и одобрили постановку отмеченных вопросов к обсуждению.

ВОПРОС ПЕРВЫЙ

Доложили:

Модератор - заслуженный конструктор РФ, генеральный конструктор АО МТЗ ТРАНСМАШ, к.т.н. Чуев С.Г..

От эксплуатации доложил начальник тормозоиспытательного вагона Октябрьской железной дороги Погудин В.Г. (Презентация: приложение № 2).

Выступили:

Гапанович В.А., Горюнов Г.Н., Шитов В.М., Крылов В.В., Смыков А.А., Карпычев В.А..

Отмечено:

Десять лет назад Комитет по автотормозам НП «ОПЖТ» принял к руководству структуру разработки нормативных документов, в которую вошли стандарты с техническими требованиями к тормозному оборудованию подвижного состава различного назначения (прилагаются на 4-х стр.).

Однако разработка не была поддержана финансированием со стороны заинтересованных организаций и предприятий. В основе этого стояло и продолжает доминировать различное видение (трактование) требований. Ведущие конструкторские коллективы опасались раскрытия своих замыслов

и проектов развития, что впоследствии было подтверждено на практике партнерства. Сегодня же рынок требует с новым продуктом доказательства его экономической эффективности, с расчетами затрат на весь жизненный цикл, и еще, в не меньшей степени, готовности производителя гарантированно обслуживать в течение назначенного срока службы. Поэтому современный норматив должен соответствовать требованиям потенциального потребителя продукта разработки. Без соблюдения этих требований производитель обречен остаться невостребованным.

Вместе с тем, практика вскрыла ряд негативных моментов, препятствующих быстрому продвижению инновационных технических и программных продуктов. На предыдущем заседании НТС было отмечено беспокойство предприятий тормозостроения положением дел с вопросом декларирования программного обеспечения и затратами на подтверждение соответствия в связи с отдельными решениями комиссии ЕАЭС. Обращение в Минтранс России поддержать просьбу и инициировать смягчение критериев оценки соответствия на некоторые изменения зарекомендовавшей себя серийной продукции и программных средств осталось по формальным признакам отвергнутым. Здесь в дальнейшем необходима поддержка НП «ОПЖТ» с опорой на правительственные решения по «регуляторной гильотине», внедрение мероприятий дорожной карты «Технет».

Аналитический доклад начальника тормозоиспытательного вагона Октябрьской железной дороги Погудина В.Г., сделанный на основе практического изучения влияния различных факторов на надежную работу тормозных приборов, также показал необходимость регулярного внесения корректировок в действующие нормативные документы по техническому содержанию и управлению тормозами. Это, в не меньшей степени, позволит снижать издержки в эксплуатационных процессах.

Приняты решения:

1. Считать по-прежнему актуальной задачу по разработке основных требований к проектированию новых тормозных приборов и программных систем управления тормозами, исходя из экономических принципов эксплуатации нового продукта.

2. Принять к сведению заявление Президента НП «ОПЖТ» В.А.Гапановича о содействии в разработке стандартов с техническими требованиями к тормозным системам и программным продуктам в рамках Партнерства и Технического комитета № 045, а также в оказании поддержки в верхних эшелонах управления по снижению регуляторных нагрузок при сертификации и декларировании соответствия новых продуктов.

3. Ассоциации «АСТО» совместно с причастными партнерами, потребителями тормозной продукции рассмотреть вопросы финансирования, сформулировать основные условия и требования к разработке ГОСТ Р и направить в установленном порядке с обоснованием в НП «ОПЖТ».

4. Одобрить аналитический доклад начальника тормозоиспытательного вагона Октябрьской железной дороге Погудина В.Г..

5. Принять во внимание, что доложенные предложения Службы вагонного хозяйства Октябрьской железной дороги рассматривались ранее на заседании НТС «АСТО» 7 июня 2018 года (Протокол №67), на котором обращена просьба к ЦВ ОАО «РЖД» совместно с АО «ВНИИЖТ» в рамках НИР изучить предлагаемые изменения в Правила технического обслуживания тормозного оборудования и управления тормозами железнодорожного подвижного состава и о результатах проинформировать Ассоциацию «АСТО».

Одновременно отметить, что данная работа осталась незавершенной.

6. Рекомендовать подкомитету по автотормозам НП «ОПЖТ» (Назарову И.В.) рассмотреть повторно итоги исследовательской работы и в установленном порядке внести предложения по изменению ведомственных

правил, разработке нормативов более высокого порядка в соответствии с ТР/ТС.

7. Рекомендовать редакции журнала «Вагоны и вагонное хозяйство» опубликовать материалы исследований службы вагонного хозяйства Октябрьской железной дороги с предложениями по повышению надежности автотормозного оборудования, совершенствованию положений отдельных пунктов «Правил технического обслуживания и управления тормозами подвижного состава железных дорог».

8. Просить Президента НП «ОПЖТ», председателя научно-производственного совета партнерства В.А. Гапановича ускорить рассмотрение запланированного вопроса о мерах по повышению роли железнодорожной тормозной науки в решении фундаментальных и прикладных задач на современном этапе развития железнодорожного транспорта с переориентацией на основные доклады по проблеме представителей от наиболее заинтересованных Департамента технической политики и Дирекции локомотивного хозяйства ОАО «РЖД».

ВОПРОС ВТОРОЙ

Доложили:

Модератор, председатель Ассоциации «АСТО» Егоренков Н.А., предоставил слово директору ООО «Омский завод транспортной электроники Батарышкину В.В., который, кратко охарактеризовав свое предложение, выразил заинтересованность и готовность к участию в разработке технических требований к испытательному стендовому оборудованию, в том числе с передачей и доступом заинтересованных к облачной информации, поступающей от производителей в виде оцифрованного паспорта изделия, а также от ремонтного предприятия по текущему состоянию с вносимыми изменениями в комплектацию.

Выступили:

Гапанович В.А., Егоренков Н.А., Домпальм С.А., Шитов В.М.
Старостин С.С., Карпычев В.А..

Приняты решения:

9. Одобрить, в целом, предложения и инициативу ООО «ОмЗТЭ» в участии разработки стандарта на технические требования к стендовому оборудованию для испытания тормозных приборов.

10. Ассоциации «АСТО» с участием ООО «ОмЗТЭ», заинтересованных предприятий АО «ФПК», других выгодополучателей инновационного стендового оборудования для испытаний тормозных приборов рассмотреть вопрос финансирования разработки ГОСТ Р «Тормозные системы. Основные технические требования к стендовому оборудованию» и заявить его разработку в НП «ОПЖТ».

11. Просить Департамент информатизации (ЦКИ) ОАО «РЖД» при развитии систем АСУ учесть объем данных, формируемый стендовым оборудованием ООО «ОмЗТЭ» и других производителей.

ВОПРОС ТРЕТИЙ

Доложили:

Модератор, исполнительный директор Ассоциации «АСТО» Шитов В.М. дополнительно развил вопрос о техническом регулировании ремонтных процессов, в том числе автотормозного оборудования, на специализированных участках вагоноремонтных предприятий (контрольных пунктах автотормозов и автоматных отделений), поднятый в решении НТС «АСТО» (протокол №69). На этом основании Ассоциация «АСТО» обратилась с письмами в РОСЖЕЛДОР (Иванов А.О.) и ЦВ ОАО «РЖД» (Сапетов М.В.) с просьбой разъяснения технической политики в этом

вопросе, а также об образовании на площадке Управления вагонного хозяйства ЦДИ ОАО «РЖД» рабочей группы по разработке нормативных документов в отмену устаревших положений. Ни на одно письмо ответа не последовало. Было предложено участвовавшему в заседании круглого стола главному инженеру Чупахину Д.П. доложить по этому вопросу.

В своем выступлении он от имени руководства ЦВ заявил о готовности поддержать предложения Ассоциации «АСТО», в том числе о создании рабочей группы по решению вопросов технического регулирования в вагонных хозяйствах различных ведомств и компаний, участвующих в перевозках грузов на сети железных дорог.

Участники заседания НТС «АСТО» согласились с заявленной позицией Управления вагонного хозяйства ЦДИ ОАО «РЖД».

Приняты решения:

12. Принять к сведению заявление главного инженера вагонного хозяйства ЦДИ ОАО «РЖД» Чупахина Д.П. о планах создания рабочей группы из заинтересованных организаций по разработке регламентных документов, касающихся ремонта и содержания грузовых вагонов, пересмотра Положения об аттестации контрольных пунктов автотормозов (АКП) и автоматных отделений (АО).

ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНЫМ ВОПРОСАМ к повестке заседания круглого стола.

Выступили:

Полишко В.Н., Сеньковский О.А., Егоренков Н.А., Гапанович В.А.

Приняты решения:

13. Принять предложения АО МТЗ ТРАНСМАШ, ПКБ ЦТ об участии в реализации пилотного проекта по созданию электронных паспортов на тормозное оборудование.

14. Предложить ООО «ИЦПВК» (Сеньковский О.А.) включить в перечень разрабатываемых цифровых паспортов тормозное оборудование по предложениям производителей. Включить эти предприятия в число полноправных участников проекта.

15. Обратить внимание разработчиков тормозного оборудования на необходимость отстаивания неукоснительного выполнения требований ремонтно-эксплуатационной документации при обслуживании тормозного оборудования. Любые отклонения в ведомственных регламентах должны согласовываться с разработчиками либо пресекаться в установленном порядке.

Председатель НТС Ассоциации «АСТО»

В.А. Карпычев