

ПРОТОКОЛ

Общего собрания членов Ассоциации производителей и потребителей тормозного оборудования для подвижного состава железнодорожного транспорта «АСТО».

г. Москва, ул. Лесная, д.28

29 марта 2018 года

№ 36

Присутствовали члены Ассоциации и приглашенные (Приложение № 1 к Протоколу № 36)

Число голосов, принадлежащих членам - **16**

Число голосов членов ассоциации, принявших участие в общем собрании - **13**

Кворум имеется.

Собрание правомочно.

Председатель собрания: Егоренков Николай Анатольевич.

Секретарь собрания: Сидорова Ирина Юрьевна.

По повестке дня собрания:

доложил Исполнительный директор Шитов В.М.

1. Рассмотрение заявлений о приеме в члены Ассоциации «АСТО».
Докладчик - исполнительный директор «АСТО»
Шитов Вячеслав Михайлович.
2. О прекращении членства в ассоциации.
Докладчик - исполнительный директор «АСТО»
Шитов Вячеслав Михайлович.
3. Отчет о работе Ассоциации «АСТО» в 2017 году. Задачи на 2018 год.
Докладчик - Председатель Ассоциации «АСТО»
Егоренков Николай Анатольевич.
4. Подписание Соглашения с Союзом производителей и пользователей железнодорожного подвижного состава «Объединение вагоностроителей»
5. Финансовый отчет за 2017 год.
Докладчик - исполнительный директор «АСТО»

Шитов Вячеслав Михайлович.

6. Отчет ревизионной комиссии Ассоциации «АСТО»
Докладчик - председатель ревизионной комиссии
Гараева Мария Николаевна.

7. О финансовом плане на 2018 год.
Докладчик - исполнительный директор «АСТО»
Шитов Вячеслав Михайлович.

Решили:

Повестку дня собрания **утвердить.**

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

Принято единогласно.

(1) По первому вопросу

Слушали: Исполнительного директора Шитова В.М. о поступивших заявлениях от руководителей вагоно- ремонтных компаний:

заявление Генерального директора акционерного общества «Вагоно-ремонтная компания-1» (ВРК-1) В.И.Гладких о приеме общества в члены Ассоциации «АСТО».

Решили:

1.1. Принять АО «Вагоно- ремонтная компания-1» членом Ассоциации «АСТО»

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

Принято единогласно.

заявление и.о. генерального директора акционерного общества «Вагоно- ремонтная компания-2» (ВРК-2) А.П.Самойлова о приеме общества

в члены Ассоциации «АСТО».

Решили:

1.2.Принять АО «Вагоно- ремонтная компания-2» членом Ассоциации «АСТО».

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

Принято единогласно.

заявление Генерального директора акционерного общества «Вагоно-ремонтная компания-3» (ВРК-3) И.А.Волокитина о приеме общества в члены Ассоциации «АСТО».

Решили:

1.3.Принять АО «Вагоно- ремонтная компания-3» членом Ассоциации «АСТО».

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

Принято единогласно.

1.4 Руководителям вагоно- ремонтных компаний ВРК-1, ВРК-2, ВРК-3, Председателю Ассоциации «АСТО» в месячный срок в установленном порядке подписать Договоры о вступлении обществ в Ассоциацию «АСТО».

(2) По второму вопросу

Слушали:

Исполнительного директора Шитова В.М.

о заявлении Генерального директора ЗАО НПП «Консул-Т»

Е.И.Жирухова об исключении общества из числа членов Ассоциации «АСТО» в связи с прекращением деятельности по производству тормозного оборудования. ЗАО НПП «Консул-Т» является одним из учредителей ООО НПО «РаТорм», которое вошло в состав ассоциации.

Решили:

2.1. Вывести из состава Ассоциации «АСТО» ЗАО НПП «Консул-Т» согласно заявлению и п. 7.1 Устава «АСТО».

Договор № 12 от 07 июля 2003 года о вступлении общества в ассоциацию считать утратившим силу.

Голосовали:

«за»	-13
«против»	-0
«воздержались»	-0

Принято единогласно.

О систематическом неисполнении Устава Ассоциации «АСТО» членом ассоциации ОАО «НИИвагоностроения» (г. Москва), которое в течение более четырех лет не платит членские взносы, не участвует в деятельности ассоциации, не выполняет решения и мероприятия, утвержденные Собранием и руководителями «АСТО».

Исполнительный директор ассоциации В.М.Шитов выдвинул предложение: исключить ОАО «НИИвагоностроения» из членов Ассоциации «АСТО».

Других предложений не поступило.

Решили:

2.2. Исключить из состава членов Ассоциации «АСТО» ОАО «НИИвагоностроения» вследствие прекращения деятельности в соответствии с п. 7.3 Устава «АСТО».

Договор №4 от 17 ноября 1998 года о вступлении Государственного НИИвагоностроения в ассоциацию считать утратившим силу.

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

Принято единогласно.

(3) По третьему вопросу

с отчетом о работе Ассоциации «АСТО» в 2017 году и задачах на 2018 год доложил Председатель ассоциации Н.А.Егоренков.

Выступили:

Карнаухов Ю.Г., Довбыш С.Г., Ворыханов А.А, Меерзон Ю.М.,
Полуэктов Ю.Е., Шитов В.М.

Решили:

3.1. Отчет о работе Ассоциации «АСТО» за 2017 год (Приложение №2) **утвердить.**

3.2. Считать основными направлениями деятельности ассоциации в 2018 году:

3.2.1. Организацию деятельности членов ассоциации на укрепление имиджа отечественного тормозостроения в условиях растущей конкуренции на рынках транспортного машиностроения.

3.2.2. Дальнейшее освоение инновационной техники и технологий для качественного улучшения продукции тормозостроения, повышения безопасности, надежности, экономической эффективности, ремонтпригодности и других характеристик.

3.2.3. Укрепление взаимодействия участников жизненного цикла подвижного состава в сопровождении тормозного оборудования для обеспечения управления по показателям RAMS/LCC.

3.2.4. Планирование и осуществление мер по повышению технологической оснащенности тормозостроительных и ремонтных предприятий на основе технических требований конструкторской

документации, осуществления внутренних мероприятий обустройства и содержания производств на уровне мировых стандартов.

3.2.5. Укрепление профессионального уровня работников предприятий, информационной и учебной базы, активное участие в создании и заказе учебных пособий, макетов, плакатов, других источников технической информации.

3.2.6. Изучение и инициирование внедрения мирового опыта, передовых достижений науки и техники для удовлетворения потребностей рынка и железнодорожной отрасли в области эффективного управления и усиления безопасности перевозок, жизнедеятельности транспортной системы.

3.2.7. Укрепление взаимодействия и сотрудничества с Некоммерческим партнерством «Объединение производителей железнодорожной техники», другими организациями, союзами, компаниями с целью достижения намеченных целей, решения задач ассоциации и ее членов.

3.3. Поручить Председателю, исполнительному директору Ассоциации «АСТО» провести дополнительные консультации с руководителями ВРК, Союза «ОВС», НП «ОПЖТ», других партнерств о взаимодействии по решению проблемных вопросов в рамках сотрудничества, в том числе по реализации задач, отмеченных в отчете Председателя ассоциации.

3.4. Членам Ассоциации «АСТО» активизировать работу в комитетах НП «ОПЖТ», наиболее полно используя эту площадку для проведения скоординированной политики ассоциации по принципиальным вопросам. Обратить внимание на укрепление дисциплины в исполнении принятых внутри ассоциации решений с целью организованности и получения более эффективных результатов.

3.5. Исполнительному директору, членам ассоциации принять меры по сближению и актуализации информационных ресурсов на интернет-сайтах членов партнерства.

3.6. Рекомендовать председателю НТС «АСТО» включать в повестки заседаний вопросы импортозамещения в конструкциях систем торможения подвижного состава, в том числе скоростных электропоездов «Ласточка», «Иволга», производимых на отечественных предприятиях. Более принципиально отстаивать позиции производителей - членов

ассоциации в конкурентоспособности замещения иностранной продукции.

(4) По четвертому вопросу

Председатель Ассоциации «АСТО» Н.А.Егоренков отметил: более двух лет готовилось Соглашение долгосрочного сотрудничества ассоциации с объединением вагоностроителей. Подписание откладывалось по различным причинам, в том числе из-за смены руководства некоммерческого партнерства, преобразованного в Союз производителей и пользователей железнодорожного подвижного состава «Объединение вагоностроителей». Новое руководство Союза согласилось с предложением ассоциации подписать Соглашение на Общем собрании ассоциации 29 марта 2018 года.

Собрание засвидетельствовало подписание Соглашения Председателем Ассоциации «АСТО» Егоренковым Николаем Анатольевичем и руководителем департамента Союза «ОВС» Довбышем Сергеем Георгиевичем, по доверенности Исполнительного директора Союза Семенова Евгения Юрьевича, отсутствовавшего в Москве по причине командировки.

Собрание одобрило акт подписания совместного Соглашения долгосрочного сотрудничества.

(5) По пятому вопросу

Финансовый отчет за 2017 год Общему собранию представил исполнительный директор В.М.Шитов.

Вопросов докладчику о выполнении сметы доходов и расходов Ассоциации «АСТО» не поступило.

Решили:

Финансовый отчет с годовым бухгалтерским балансом за 2017 год утвердить (Приложение № 3).

Голосовали:

«за»	-13
«против»	-0

«воздержались» -0
Принято единогласно.

(6) По шестому вопросу

С заключением Ревизионной комиссии по результатам проверки бухгалтерской отчетности ассоциации за 2017 год доложила
Председатель комиссии М.Н.Гараева.

Вопросов к докладчику не было.

Решили:

Отчет Ревизионной комиссии ассоциации **утвердить** (Приложение №4).

Голосовали:

«за» -13
«против» -0
«воздержались» -0
Принято единогласно.

(7) По седьмому вопросу

о финансовом плане ассоциации на 2018 год доложил исполнительный директор В.М.Шитов.

Собранию представлена на утверждение Смета доходов и расходов Ассоциации «АСТО» на 2018 год.

Вопросов по докладу не поступило.

Решили:

7.1. Финансовый план ассоциации со сметой доходов и расходов на 2018 год **утвердить** (Приложение №5).

7.2. Величины членских взносов участников Ассоциации «АСТО» на 2018 год **утвердить** (Приложение №6).

7.3. Членам Ассоциации «АСТО» обеспечить уплату членских взносов в соответствии с Уставом ассоциации до 01 июня 2018 года.

7.4. Вновь принятым членам ассоциации в трехдневный срок оплатить вступительный взнос и в месячный срок - взнос за текущий год.

Голосовали:

«за» -13

«против» -0

«воздержались» -0

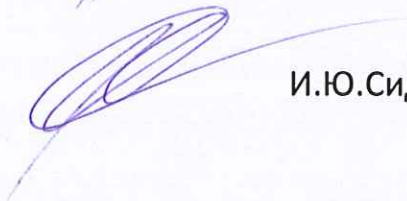
Принято единогласно.

Председатель собрания



Н.А.Егоренков

Секретарь собрания



И.Ю.Сидорова

Приложение №1 к Протоколу №36
от 29 марта 2018 года
Общего собрания членов
Ассоциации «АСТО»

Список участников итогового Общего собрания «АСТО».

№№	Ф.И.О.	Должность	Организация
1.	Егоренков Николай Анатольевич	Председатель Ассоциации «АСТО», генеральный директор	ОАО МТЗ ТРАНСМАШ
2.	Карпычев Владимир Александрович	Заведующий кафедрой д.т.н., профессор	РУТ (МИИТ)
3.	Шитов Вячеслав Михайлович	Исполнительный директор	Ассоциация «АСТО»
4.	Довбыш Сергей Георгиевич	Директор технического департамента	Союз «Объединение вагонострои- телей»
5.	Гараева Мария Николаевна	Директор по корпоративному управлению АО «Транспневматика»	Председатель ревизионной комиссии «АСТО»
6.	Митрошин Александр Викторович	Заместитель главного конструктора по тормозостроению	АО «Транспневмати ка»
7.	Полуэктов Юрий Евгеньевич	Генеральный директор	ООО «Русинвестпром
8.	Ширинкин Артем Викторович	Генеральный директор	ООО НПО «РаТорм»
9.	Новохатько Александр Васильевич	Генеральный директор	ООО «Комплект- тормоз»
10.	Карнаухов Юрий Гаврилович	Технический директор	АО «Тульский завод» РТИ

11.	Меерзон Юрий Маркович	Заместитель генерального директора по качеству	АО «Нейроком»
12.	Ворыханов Анатолий Александрович	Начальник отдела	АО «ВРК-2»
13.	Хвостов Андрей Владимирович	Начальник технического отдела	АО «ВРК-3»
14.	Сидорова Ирина Юрьевна	Главный бухгалтер	Ассоциация «АСТО»
15.	Куликова Марина Михайловна	Секретарь - референт	Ассоциация «АСТО»

Отчет
Председателя Ассоциации «АСТО»
Общему собранию членов ассоциации
за 2017 год.

Уважаемые друзья, коллеги!

Истекший год для ассоциации и ее членов был насыщен многими событиями, знаменательными датами, а также мероприятиями текущей деятельности: решениями Общего собрания от 30 марта 2017 года (протокол № 35), Планом основных работ на текущий год.

Не менее важными для дальнейшего развития тормозостроения и функционального расширения задач Ассоциации «АСТО» в свете Стратегий развития железнодорожного транспорта и транспортного машиностроения являются проведенные под эгидой ассоциации и Некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники» 8-я и 9-я Научно-технические и практические конференции, посвященные 95- летию отечественного тормозостроения и МТЗ ТРАНСМАШ, 130- летию со дня рождения выдающегося изобретателя тормозов Ивана Константиновича Матросова, 85- летию ученого - соотечественника Владимира Григорьевича Иноземцева, а также 20- летию образования Ассоциации «АСТО». Все эти события сплелись в течение немногим более одного года, и большинство из присутствующих на сегодняшнем собрании были участниками этих мероприятий. Ассоциация «АСТО» благодарна эксплуатационникам, ремонтникам, собственникам и операторам вагонов, конструкторским бюро, научно- исследовательским институтам, которым так или иначе не безразлична судьба отечественного тормозостроения за то внимание, которое было оказано к нашей просьбе- совместно обсудить общие проблемы и укрепить взаимодействие на перспективу.

Особую благодарность адресую руководителю Управления вагонного хозяйства ЦДИ ОАО «РЖД» Сапетову Михаилу Владимировичу, с поддержки которого началась продуктивная работа с вагоно- ремонтными компаниями по мониторингу тормозного оборудования, взаимному сближению в

понимании общих проблем и готовности их решать совместно. Не могу обойти вниманием и признательностью к руководителям ВРК-1 Гладких Василию Ивановичу, ВРК-2 Самойлову Антону Павловичу и его предшественнику Тягунову Игорю Евгеньевичу, ВРК-3 Волокитину Игорю Анатольевичу, поддержавших приглашение «АСТО» стать членами ассоциации, а ранее поддержавших предложение войти в состав Научно-технического совета ассоциации. Думаю- предметная работа в составе НТС и стала убедительным аргументом для принятия решения о вступлении в члены АСТО. Спасибо за этот шаг! Думаю, что через взаимное доверие мы сможем во многом решить имеющиеся проблемы и поставленные задачи. Основанием для этого является и выработанный совместно стандарт СТО ОПЖТ «Тормозное оборудование железнодорожного подвижного состава. Порядок взаимодействия участников жизненного цикла при формировании и подтверждении требований RAMS/LCC. Общие положения». Согласованным решением НТС «АСТО» в 2018 году нам вместе с другими участниками процессов жизненного цикла предстоит в опытным порядке апробировать этот стандарт и при наличии несостыковок внести предложения в НП «ОПЖТ» по его корректировке. В конечном счете, при наличии современных цифровых технологий и применении их в практику, мы должны выйти на автоматизированные системы сопровождения тормозной продукции, объективную достоверную оценку состояния в эксплуатации с целью эффективного совершенствования конструкций и технологий.

И еще, коротко, о 9-ой Научно- технической конференции.

Как вы помните, председательствующий на ней, Валентин Александрович Гапанович - Президент НП «ОПЖТ», поручил организаторам оформить все поручения и предложения участников сводом мероприятий с ответственными за рассмотрение и продвижение решения проблемных и организационных вопросов. Такие мероприятия ассоциацией АСТО подготовлены, согласованы с причастными (некоторые предложения по изменению формулировок либо исключению из мероприятий не приняты как не обоснованные), осталось только согласовать с В.А. Гапановичем, но вот уже более 2-х месяцев В.А.Асриянц, начальник ИЦ ПВК (ему было поручено содействие в согласовании в ОАО «РЖД») не может добиться приема для доклада по этому вопросу.

PS: Этот путь мы уже проходили по итогам более ранних конференций,- но итог тот же, - мероприятия были «похоронены» в департаментах ОАО

«РЖД». Заинтересованности что-то менять у них- никакой...

Несмотря на это, Ассоциация «АСТО» намерена через свои внутренние планы работать над поступившими предложениями. Прошедшее 01 марта с.г. заседание НТС АСТО- тому подтверждение. Рассмотрен ряд вопросов, поступивших от ВРК-1, ВРК-2, ВРК-3: по проблеме изломов металлических трубопроводов и возврату к использованию в соединениях ранее показавших положительные результаты резинокордовых рукавов, а также по дефектации узлов и деталей тормозного оборудования на ремонтных предприятиях. Результаты вы знаете, будем вместе доводить решения до логического конца.

Готовы рассмотреть на очередном заседании НТС и вопрос о роли и ответственности за надежность содержания технических средств грузовых вагонов их собственников, поднятый на последней конференции главным инженером ВРК-1 Рогозиным Андреем Федоровичем. К нему необходимо хорошо подготовиться: представить анализ, обосновать договорные отношения ВРК с собственником, а также использование запасных частей, материалов, средств диагностики и других в соответствии с ремонтной документацией и т. д. Здесь есть одно препятствие: владельцы и операторы вагонов не являются членами «АСТО», но мы постараемся пригласить представителей отдельных компаний на свое заседание. Более того, мы можем предложить им войти в состав Научно- технического совета без членства в ассоциации с тем, чтобы вместе решать задачи взаимодействия, прописанные в стандарте СТО ОПЖТ по подтверждению требований RAMS/LCC.

В ближайшее время рассмотрим также, по поручению В.А.Гапановича, применение технологий блокчейн в сопровождении жизненного цикла железнодорожных изделий, в частности - тормозных приборов. Специалисты утверждают, что применение этой технологии с высокой степенью достоверности оценки и состояния в жизненном цикле изделия невозможно без достижения консенсуса всеми сторонами процесса.

А готово ли к этому ОАО «РЖД»?..

Ведь холдинг при этом теряет центральную власть над содержимым реестра, в нашем случае электронного паспорта. А как и кому навешивать ярлыки? Что делать с КАСАНТ, АС РБ и т. д.?

Еще один вопрос, который необходимо решать и повторяющийся каждый раз на всех, практически, конференциях и Общих собраниях членов

ассоциации.

Это - организация подготовки и издания справочников по тормозам, учебных пособий для различных групп пользователей. И причина нерешения этого вопроса не в членах «АСТО»: четыре года назад мы показали свою состоятельность, подготовили одно пособие, актуальное на то время, уговорили дирекцию ЦТ и она нашла денег (аж на 200 экземпляров!) Два года назад ассоциация предложила НП «ОПЖТ» включить в программу разработок стандартов или выделить в отдельное мероприятие работу по созданию учебных пособий для различных направлений деятельности.

Но ответа на предложение не поступило. Предприятия тормозостроения, - владельцы конструкторской документации, - готовы представить ее в необходимом объеме. Организовать эту работу внутри ассоциации - задача трудная, но выполнимая. Необходимо, как мы ранее отмечали на собраниях, - создание специального фонда. Но это зависит от нашего желания и финансовых возможностей. Во всяком случае, обучающий консалтинг (проведение семинаров, организацию лекций, тренингов, разработку обучающих пособий, плакатов) для наших новых партнеров ВРК мы можем организовать по их предложениям на договорной основе. На примере МТЗ ТРАНСМАШ: специалисты, опыт и обучающая база у нас имеется.

Помимо конференций за отчетный год также проведены три заседания Научно- технического совета «АСТО», на них рассмотрено 12 актуальных вопросов, в большей части с вашим личным участием. Не буду подробно останавливаться на них, полагаю, это сделает Владимир Александрович Карпычев. Необходимо только отметить возросшую активность и заинтересованность участников НТС, особенно после приема в состав представителей ВРК, участия в заседаниях ведущего специалиста ЦВ Жукова Ивана Владимировича, специалистов от ФГК, объединенной вагонной компании, ПКБ ЦТ, ПКБ ЦВ.

Положение о Научно- техническом совете «АСТО» не исключает вхождения в ее состав не членов ассоциации, а также участвовать в его работе любым юридическим и физическим лицам. Широкое представительство в обсуждении актуальных вопросов придаст этому процессу только большую эффективность и динамику.

Но, вместе с положительными моментами, не могу не поддержать мнение некоторых членов Совета о необходимости более глубокой

подготовки к рассмотрению выносимых вопросов. Принимаю во внимание, что исполнительная дирекция долгое время работает не в полном составе, нет возможности заместить вакантную должность ученого секретаря НТС, который смог бы восполнить недостатки в подготовке заседаний, а главное – организовать контроль за исполнением принятых решений. Полагаю, что с принятием в члены «АСТО» вагоноремонтных компаний, за счет прибавки в членских взносах будет возможность восполнить эту вакансию и повысить эффективность важного совещательного органа.

Одновременно необходимо преобразовать Экспертный совет из нарицательного названия в действующий орган, работающий как совместно с НТС, так и самостоятельно для оценки тех или иных событий (проблем), возникающих в области тормозного хозяйства.

Более весомым этот орган стал бы, если каждый его член прошел бы установленную аккредитацию.

Каждое заседание НТС освещается в газете «Гудок». Но это недостаточно. Необходимо по рассматриваемым вопросам больше полемитизировать в технических журналах, шире использовать сайт ассоциации. А для того, чтобы ассоциация «АСТО» была более узнаваема и востребована необходимо в своих выступлениях в печати делать акцентированные ссылки на «АСТО», а сам сайт сделать более информативным.

В начале сентября на экспериментальном кольце ВНИИЖТ прошел VI Международный железнодорожный салон. Со своими экспозициями под эгидой Ассоциации «АСТО» приняли участие ОАО МТЗ ТРАНСМАШ и АО «Транспневматика». Очередная международная выставка InnoTrans 2018 пройдет в Берлине 18-21 сентября 2018 года с традиционными участниками.

В 2014 году на аналогичной выставке в экспозиции был представлен обширный буклет участников АСТО на русском и английском языках. Предлагаю членам ассоциации, в том числе и вновь принятым, поучаствовать печатной информацией о своих предприятиях. Список членов ассоциации со своими лейблами также будет размещен на стенде. О принятии предложения прошу заявить в кратчайший срок.

В 2017 году проведена большая работа над созданием новых тормозных систем и приборов для инновационного подвижного состава. Подробно о новых разработках лидеры тормозостроения ОАО МТЗ ТРАНСМАШ и АО «Транспневматика» рассказали на VIII и IX Научно-

технических конференциях, а также на заседаниях НТС. Наибольшее внимание уделено модернизации тормозной системы электропоезда ЭС 2 Г «Ласточка», метровагонов для Московского и Будапештского метрополитенов, созданию приборов по требованиям европейского стандарта UIC с задачей более полно войти на иностранные рынки.

Отечественный рынок требует также новых технических решений с перспективой перехода на безлюдные технологии в управлении подвижным составом с «умными тормозами». Адаптивная система управления маневровым локомотивом без машиниста в опытный порядок успешно эксплуатируется на станции Лужская Октябрьской железной дороги, и этот опыт необходимо распространять на сети дорог. Руководством Московского центрального кольца ставится задача эксплуатации «Ласточки» без машиниста с управлением из Центрального пункта.

Со всей принципиальностью ОАО «РЖД» ставит задачу о внедрении при проектировании технических средств наиболее жестких параметров по надежности и эффективности. Во всем мире производство ориентируется на заказчика, в основе стоят требования по экономике, быстрое удовлетворение требований эксплуатации, снижение затрат на потребление электроэнергии, исключение непроизводительных ремонтов. В этом ряду задач особо обращаю внимание на импортозамещение, внедрение цифровых технологий и электроники с обеспечением киберзащиты, особенно в системах торможения.

В раздаточных материалах у вас имеются отчеты некоторых членов «АСТО» о наиболее важных работах, выполненных в 2017 году в рамках постановки задач ассоциации. Хотелось бы пожелать всем членам ассоциации, чтобы в последующие периоды такие отчеты были более информативными и аналитическими с тем, чтобы партнеры могли бы в большей степени ориентироваться в изменяющемся техническом мире и учитывать полученную информацию в своих планах на будущее.

Особенно эти пожелания хотелось бы адресовать отраслевой науке, внимание которой уделяется на каждом собрании, каждой конференции. Дефицит продукта, выдаваемого учеными - транспортниками, огромен и потребность в исследованиях и их результатах растет с возрастающей прогрессией. Между тем машинисты локомотивов по-прежнему рассчитывают тормозные пути, руководствуясь погодой за окошком, справкой о наличии тормозов в поезде ВУ-45, состоянием пути и т. д., а на

комитете НП «ОПЖТ» по грузовому подвижному составу актуален доклад сотрудника ВНИИЖТ, ветерана ж.д. транспорта Милявского Ю.И. с отзывами от Российской академии наук о соотношениях твердостей рельсов и колес подвижного хозяйства, влиянии их на тягу локомотива, скорости, тормозные пути и экономику страны. Эта полемика идет аж с 1964 года!

Консервативность утвердилась и в конструкциях тормозных систем, особенно грузовых вагонов. Этот вопрос также требует глубокого изучения и широкого обсуждения с Программой развития железнодорожного транспорта на перспективу. Затягивать решение этого вопроса нельзя, ибо мы надолго останемся на обочине мирового технического прогресса.

И, еще об одном важном вопросе, - о прогрессивных технологиях, организации технического обслуживания, ремонта тормозных систем и оборудования грузовых вагонов. Помочь в продвижении решения этого вопроса сегодня нам могут коллеги вагоно- ремонтных компаний. Это - состояние, техническое регулирование и аттестация контрольных пунктов автотормозов и автоматных отделений.

В настоящее время эти пункты инфраструктуры вагоно- ремонтных компаний (и отчасти- вагонных эксплуатационных депо ОАО «РЖД») регулируются Положением об аттестации АКП и АО, разработанным Федеральным агентством ж.д. транспорта РФ и утвержденным Советом по железнодорожному транспорту государств - участников Содружества от 2014 года. (Протокол № 61). Причем последняя версия этого документа практически ничем не отличается от предыдущих, а следовательно требования к оснащенности, ремонтной документации, профессиональной подготовке работников не соответствуют действующим в РФ законам, нормам технического регулирования, требованиям к аккредитации органов аттестации и порядку аттестации, никаким образом не согласовывались с производителями тормозного оборудования и разработчиками документации по ремонту и обслуживанию.

Полагаю, что для рассмотрения и подготовки предложений по данному вопросу необходимо образовать в рамках «АСТО» специальную комиссию с участием представителей всех заинтересованных сторон.

В завершение, несколько слов о партнерстве ассоциации «АСТО» с другими организациями, союзами, компаниями.

Напомню, что мы имеем партнерские Соглашения долгосрочного сотрудничества с компаниями: ОАО «РЖД», Трансмашхолдинг, являемся

членами Некоммерческого партнерства «Объединение производителей железнодорожной техники». Активная позиция и работа в комитетах НП «ОПЖТ» за последние два года дважды оценивалась награждением Почетными грамотами, а члены партнерства МТЗ ТРАНСМАШ, Транспневматика, отдельно СКБТ Московского завода награждались призами победителей конкурсов за новые разработки и качество продукции. Генеральный конструктор Чуев Сергей Георгиевич по представлению НП «ОПЖТ» был удостоен звания «Заслуженный конструктор Российской Федерации».

На сегодняшнем Общем собрании мы подпишем Соглашение сотрудничества еще с одним партнером- Союзом «Объединение вагоностроителей», оно готовилось два года, но из-за смены руководства Союза (ранее возглавляли Сиенко О.В и Варенов В.А.) мероприятие откладывалось.

В настоящее время состоялась договоренность с исполнительным директором Союза Семеновым Евгением Юрьевичем подписать в его отсутствие- (он в командировке), от его имени по доверенности подпишет директор технического департамента Союза Довбыш Сергей Георгиевич, а затем мы переподпишем этот документ.

Заинтересованность в совместной работе проявлена обоюдная. Ранее в НП «ОВС» участвовали ОАО МТЗ ТРАНСМАШ, АО «Ритм» и АО «Транспневматика». Однако в настоящее время осталась в составе только Транспневматика. Прежнее руководство ОВС к тормозостроителям относилось как к прочим предприятиям. Мы были необходимы только для преобразования партнерства в СРО (саморегулируемую организацию), а наши мнения, при значительном членском взносе, не учитывались.

Полагаю, что взаимоотношения «АСТО» и Союза будут другими. Договорились продолжать сотрудничество в рамках Соглашения по взаимноинтересующим вопросам, и здесь у нас много общего, в том числе по вопросам управления жизненным циклом грузовых вагонов от постройки до утилизации.

Подытожив можно сформулировать основные задачи ассоциации и ее членов на ближайшую перспективу:

1. Сосредоточить внимание в организации деятельности членов партнерства на укреплении имиджа отечественного тормозостроения в

условиях растущей конкуренции на рынках транспортного машиностроения.

2. Шире осваивать инновационные технику и технологии для качественного улучшения продукции тормозостроения, повышения безопасности надежности экономической эффективности, ремонтпригодности и других характеристик.
3. Укреплять взаимодействие участников жизненного цикла подвижного состава в части сопровождения тормозного оборудования и управляемости по показателям RAMS/LCC.
4. Планировать и осуществлять меры по повышению технологической оснащенности тормозостроительных и ремонтных предприятий на основе технических требований конструкторской документации, осуществления внутренних мероприятий обустройства и содержания производств на уровне мировых стандартов.
5. Укреплять профессиональный уровень работников предприятий, информационную и учебную базу, активно участвовать в создании и заказе учебных пособий, макетов, плакатов, других источников технической информации.
6. Изучать и инициировать внедрение мирового опыта, передовых достижений науки и техники для удовлетворения потребностей рынка и железнодорожной отрасли в области эффективного управления и усиления безопасности перевозок, жизнедеятельности транспортной системы.
7. Укреплять взаимодействие и сотрудничество с Некоммерческим партнерством «Объединение производителей железнодорожной техники», другими организациями, союзами, компаниями с целью достижения намеченных целей и решения задач ассоциации и ее членов.



Союз производителей и пользователей
железнодорожного подвижного состава
«Объединение вагоностроителей»



Ассоциация производителей и потребителей
тормозного оборудования для подвижного
состава железнодорожного транспорта

СОГЛАШЕНИЕ

между Союзом «Объединение вагоностроителей» и Ассоциацией «АСТО».

Союз производителей и пользователей железнодорожного подвижного состава «Объединение вагоностроителей» (далее – Союз) в лице Исполнительного директора Семенова Евгения Юрьевича, действующего на основании Устава, с одной стороны, и Ассоциация производителей и потребителей тормозного оборудования для подвижного состава железнодорожного транспорта «АСТО» (далее – Ассоциация) в лице Председателя Егоренкова Николая Анатольевича, действующего на основании Устава, с другой стороны, совместно именуемые Стороны, заключили настоящее Соглашение о нижеследующем:

СТАТЬЯ 1.

Стороны признают необходимость установления взаимовыгодных отношений стратегического партнерства по следующим направлениям:

- 1) разработка, производство и поставка современных тормозных систем для строящегося на предприятиях – членах Союза «Объединение вагоностроителей» подвижного состава, а также приборов контроля тормозных систем;
- 2) разработка и внедрение системы технического и технологического сопровождения, сервисного обслуживания подвижного состава на эксплуатационных и ремонтных предприятиях;
- 3) осуществление мероприятий по подготовке и повышению квалификации кадров в области разработки, эксплуатации, ремонта и обслуживания подвижного состава, тормозных систем;
- 4) участие в перспективных программах по производству тормозных систем и комплектующих изделий нового поколения для подвижного состава, в том числе с повышенными нагрузками на ось и скоростями движения;

5) исключение из оборота контрафактных комплектующих, а также морально и физически устаревших изделий;

6) взаимодействие по согласованию технической документации на ранних стадиях разработки (технические требования, техническое задание, эскизный проект и т. д.) образцов новых вагонов и тормозного оборудования для эффективной компоновки на подвижном составе;

7) разработка технических регламентов, в том числе на техническое обслуживание и ремонт тормозных систем и приборов;

8) взаимообмен имеющейся в распоряжении Сторон научно-технической информацией, в том числе о планах новой техники и достижениях в своих областях, содействие рекламе и маркетингу своей продукции в сотрудничестве с третьими предприятиями и организациями. Соблюдение конфиденциальности в отношении сведений, полученных друг от друга в результате сотрудничества, кроме информации, являющейся общедоступной;

9) взаимопомощь при проведении научно-исследовательских, опытно-конструкторских работ, испытаний, в том числе в использовании экспериментальной базы;

10) осуществление предприятиями Сторон координации планов и работ по созданию перспективного подвижного состава, технологической вооруженности, документационному обеспечению эксплуатации и ремонта;

11) координация действий и участие Сторон в мероприятиях с третьими сторонами;

12) совместный мониторинг эксплуатации и технического обслуживания грузовых вагонов с целью получения и анализа информации для подтверждения показателей RAMS и LCC продукции, выпускаемой участниками Сторон в соответствии с требованиями международных стандартов.

СТАТЬЯ 2.

Настоящее Соглашение определяет общие принципы взаимодействия Сторон и не устанавливает для Сторон никаких гражданско-правовых обязательств.

Условия реализации деятельности по направлениям, указанным в Статье 1 настоящего Соглашения, а также по иным вопросам, представляющим взаимный интерес, определяются договорами, заключаемыми между Сторонами или уполномоченными ими юридическими (физическими) лицами.

Условия заключенных между Сторонами или представителями Сторон договоров, в случае отличия от условий настоящего Соглашения, будут иметь преимущественную силу.

Настоящее Соглашение не ограничивает Стороны в возможности сотрудничать с третьими сторонами в вопросах, перечисленных в Статье 1, равно как и заключать с третьими сторонами соглашения и договоры по этим вопросам.

СТАТЬЯ 3.

Ассоциация и члены «АСТО»:

- 1) обеспечивают за счет собственных средств, либо за счет заказчика научно-техническую и конструкторскую разработку новых тормозных систем или отдельного оборудования, изготовление и испытания опытных образцов в соответствии с нормативно-технической документацией по разработке, испытанию и производству продукции производственно-технического назначения. При участии в разработках средств заказчика право на владение и пользование результатом разработки регулируются законодательством и (или) договорными обязательствами;
- 2) координируют работы предприятий Ассоциации «АСТО» либо сторонних изготовителей, отбираемых на конкурсной основе, по производству и поставке по отдельным договорам с Союзом «Объединение вагоностроителей» и (или) с членами партнерства комплекта тормозного оборудования для производимого подвижного состава;
- 3) способствуют внедрению новых технологий, стандартов, прогрессивных материалов и оборудования на предприятиях, являющихся членами Ассоциации «АСТО» (либо иных по договорам), с целью повышения качества и создания конкурентоспособного тормозного оборудования для железнодорожного подвижного состава;
- 4) организуют и участвуют в техническом сопровождении вместе с предприятиями Союза «Объединение вагоностроителей» опытных образцов тормозного оборудования;
- 5) рассматривают на заседании научно-технического совета Ассоциации «АСТО» технические проекты и научные разработки в области тормозостроения, в том числе разрабатываемых на предприятиях – членах Союза «Объединение вагоностроителей»;
- 6) участвуют по приглашению Союза «Объединение вагоностроителей» и его членов в работе совещательных органов в области вагоностроения, комиссий, совещаний, конференций, направленных на координацию совместных действий и вырабатываемых решений по вопросам разработки и применения тормозного оборудования;
- 7) участвуют в реализации программ развития отечественного вагоностроения, планов и мероприятий в части оснащения перспективного подвижного состава новейшими тормозными системами на конкурсной основе;

8) участвуют в других некоммерческих партнерствах, представляя в них интересы участников Ассоциации «АСТО», Союза «Объединение вагоностроителей», отстаивая приоритеты отечественных производителей;

9) осуществляют экспертизу и согласование технической документации на тормозные системы для вновь строящегося и модернизируемого подвижного состава, разрабатываемого предприятиями и организациями Союза «Объединение вагоностроителей» и (или) другими сторонами;

10) проводят политику, направленную на обеспечение качества поставляемой тормозной продукции в соответствии с международными стандартами и техническими требованиями;

11) проводят совместно с предприятиями – членами Союза «Объединение вагоностроителей» мониторинг работоспособности тормозного оборудования в эксплуатации, технологической вооруженности пунктов технического обслуживания и ремонта.

СТАТЬЯ 4.

Союз «Объединение вагоностроителей» и предприятия Союза:

1) проводят техническую политику, направленную на приоритетное формирование тормозных систем подвижного состава, изготавливаемого предприятиями партнерства, отечественным тормозным оборудованием и системами безопасности;

2) информируют Ассоциацию «АСТО» о проводимой технической политике в области создания новых грузовых вагонов и применения тормозных систем для них;

3) оказывают содействие Ассоциации «АСТО» в выполнении научно-исследовательских, проектных и конструкторских работ по созданию перспективного тормозного оборудования и тормозных систем;

4) совместно с предприятиями Ассоциации «АСТО» организуют экспертизу и испытания опытного тормозного оборудования грузовых вагонов, заводские и эксплуатационные испытания подвижного состава с новой тормозной системой;

5) привлекают Ассоциацию «АСТО» к участию в программах развития грузового вагоностроения в части, касающейся тормозостроения и систем безопасности движения на железнодорожном транспорте;

6) включают при совместной заинтересованности в состав образуемых Союзом «Объединение вагоностроителей» и его предприятиями советов, комиссий, других совещательных органов представителей от Ассоциации «АСТО»;

7) принимают участие в работе и представляют в научно-техническом совете, совете главных конструкторов, других совещательных органах Ассоциации «АСТО».

СТАТЬЯ 5.

Споры и разногласия между Сторонами относительно толкования и исполнения условий настоящего Соглашения разрешаются путем переговоров и консультаций.

СТАТЬЯ 6.

В настоящее Соглашение могут вноситься изменения и дополнения, которые оформляются дополнительными соглашениями и подписываются уполномоченными представителями Сторон.

СТАТЬЯ 7.

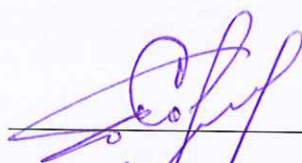
Настоящее Соглашение вступает в силу с даты подписания его Сторонами и действует в течение 3 (трех лет).

Действия настоящего Соглашения автоматически продлеваются на следующие 3 (три) года, если ни одна из Сторон не позднее, чем за шесть месяцев до истечения срока действия настоящего Соглашения письменно не уведомит Сторону о своем намерении прекратить его действие.

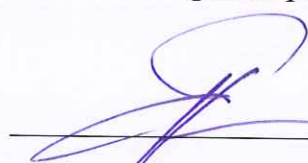
СТАТЬЯ 8.

Настоящее Соглашение составлено в двух экземплярах, имеющих одинаковую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

Исполнительный директор Союза
производителей и пользователей
железнодорожного подвижного состава
«Объединение вагоностроителей»

 /Е.Ю.Семенов/
Дата: 29 марта 2018г.

Председатель Ассоциации производителей и
потребителей тормозного оборудования для
подвижного состава железнодорожного
транспорта «АСТО»

 /Н.А. Егоренков/
Дата: 29 марта 2018г.

Приложение № 3
к Протоколу № 36 от 29 марта 2018 г.
Общего собрания членов
Ассоциации «АСТО»

**Выполнение сметы доходов и расходов Ассоциации «АСТО» за
2017 год**

Статьи доходов	План	Факт
Членские взносы	2 260 000	1 860 000
Дополнительный членские взносы	10 000	10 000
ВСЕГО доходов	2 270 000	1 870 000
Статьи расходов		
Аренда помещения	141 458	141 458
Фонд оплаты труда	1 272 000	1 175 149
Начисления на заработную плату	381 854	342 497
Разработка стандартов	0	0
Модернизация, поддержание информационного портала	40 000	0
Информационное обеспечение в средствах массовой информации, разработка учебных пособий	0	0
Членство в НП ОПЖТ	100 000	100 000
Налог на имущество	50	27
Командировочные расходы	0	0
Расходы на проведение конференций, семинаров, совещаний, деловых встреч	280 000	273 116
Хозяйственные расходы	14 638	54 262
Услуги клиент-банка, подписка	40 000	31 200
Прочие расходы	0	0
ВСЕГО расходов	2 270 000	2 117 709

Исполнительный директор

Главный бухгалтер



Шитов В.М.

Сидорова И.Ю.

РЕВИЗИОННАЯ КОМИССИЯ
Ассоциации производителей и потребителей
тормозного оборудования для подвижного состава
железнодорожного транспорта «АСТО».

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
по результатам проверки бухгалтерской
(финансовой) отчетности Ассоциации
за 2017 год.

г. Москва, 2018 г.

ЗАКЛЮЧЕНИЕ
ревизионной комиссии
Ассоциации производителей и потребителей
тормозного оборудования для подвижного состава
железнодорожного транспорта «АСТО» (далее Ассоциация)
по итогам проверки бухгалтерской (финансовой) отчетности
за 2017 год

г. Москва

12 марта 2018 года

В соответствии с федеральным законом "О некоммерческих организациях" от 12.01.1996 N 7-ФЗ, Уставом Ассоциации, Учетной политикой Ассоциации, ревизионной комиссией в составе:

Председателя: - Гараевой М.Н.

Членов: - Александровой Л.А., Наумовой К.Н.

проведена проверка финансово-хозяйственной деятельности Ассоциации в отношении бухгалтерской отчетности Ассоциации за 2017 год.

Ревизионная комиссия использовала методы выборочной проверки отдельных операций.

Для проведения проверки и подготовки настоящего Заключения были использованы следующие документы: бухгалтерская (финансовая) отчетность Ассоциации за 2017 год, первичные документы бухгалтерского учета, иные документы.

Ревизионная комиссия использовала методы выборочной проверки отдельных операций.

Ведение бухгалтерского и налогового учета осуществляется с применением информационной системы 1С Бухгалтерия 7.7.

Руководство Ассоциации несет ответственность за составление и достоверность указанной бухгалтерской (финансовой) отчетности в соответствии с российскими правилами составления бухгалтерской отчетности и за систему внутреннего контроля, необходимую для составления годовой бухгалтерской отчетности, не содержащей существенных искажений вследствие недобросовестных действий и ошибок.

Налоговая и бухгалтерская отчетности Ассоциации представлялись в государственные органы в полном объеме и в установленные сроки.

Основным источником формирования денежных средств Ассоциации являются ежегодные членские взносы. Общая сумма членских взносов в 2017 году составила 1 860 тыс. руб.

Расходы на целевые мероприятия Ассоциации (проведение конференций, совещаний, семинаров и иных мероприятий) составили 373 тыс. руб. Расходы на содержание аппарата управления составили

1 714 тыс. рублей, в том числе выплаты, связанные с оплатой труда 1 518 тыс. руб.. Всего использовано средств 2 118 тыс. руб. Остаток средств на конец отчетного года 1 220 тыс. руб.

Бухгалтерская (финансовая) отчетность

Бухгалтерская (финансовая) отчетность с валютой баланса в сумме 1 529 тыс. руб. достоверно отражает активы и пассивы по состоянию на 31 декабря 2017 года и финансовые результаты деятельности Ассоциации за 2017 год.

Годовая бухгалтерская отчетность Ассоциации за 2017 год составлена в полном объеме и по утвержденным формам.

Баланс Ассоциации по состоянию на 31 декабря 2017 года соответствует требованиям, предъявленным в нормативных документах, и является реальным.

При формировании показателей бухгалтерской отчетности Ассоциация руководствовалась законодательством РФ о бухгалтерском учете, нормативно-правовыми актами Министерства финансов РФ и органов, которым федеральными законами предоставлено право регулирования бухгалтерского учета.

Фактов нарушений порядка ведения бухгалтерского учета и предоставления финансовой отчетности при осуществлении финансово-хозяйственной деятельности, которые могли бы существенно повлиять на финансовые результаты Ассоциации, не выявлено.

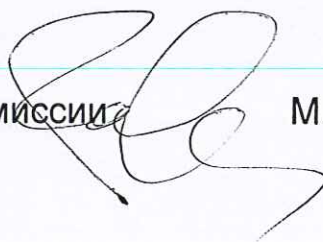
За 2017 год работы Ассоциации в Ревизионную комиссию обращений и письменных запросов на предмет проведения внеплановых ревизий не поступало.

Ревизионная комиссия подтверждает достоверность данных бухгалтерской (финансовой) отчетности, которая отражает во всех существенных отношениях финансовое положение Ассоциации по состоянию на 31.12.2017, результаты ее финансово-хозяйственной деятельности и движение денежных средств за 2017 год в соответствии с российскими правилами составления бухгалтерской отчетности.

По мнению Ревизионной комиссии, прилагаемая к настоящему заключению бухгалтерская отчетность достоверна.

Ревизионная комиссия **рекомендует** утвердить бухгалтерскую отчетность по результатам деятельности Ассоциации за 2017 год.

Председатель ревизионной комиссии



М.Н. Гараева

Приложение № 5
к Протоколу № 36 от 29 марта 2018 г.
Общего собрания членов
Ассоциации «АСТО»

СМЕТА
доходов и расходов Ассоциации «АСТО» на 2018 год

Статьи доходов:	
Членские взносы	2 510 000
Дополнительные, вступительные членские взносы	30 000
ВСЕГО доходов	2 540 000
Статьи расходов:	
Аренда помещения	141 458
Фонд оплаты труда	1 308 000
Начисления на заработную плату	392 662
Разработка стандартов	
Модернизация, поддержание информационного портала	60 000
Информационное обеспечение в средствах массовой информации, разработка учебных пособий	350 000
Членство в НП "ОПЖТ"	100 000
Налог на имущество	50
Командировочные расходы	0
Расходы на проведение конференций, семинаров, совещаний, деловых встреч, НТС	50 000
Услуги клиент-банка, подписка	40 000
Хозяйственные расходы	97 830
Прочие расходы	0
ВСЕГО расходов	2 540 000

Исполнительный директор

Главный бухгалтер



Шитов В.М.

Сидорова И.Ю.

Приложение № 6
к Протоколу № 36 от 29 марта 2018 г.
Общего собрания членов
Ассоциации «АСТО»

Членские взносы Участников Ассоциации «АСТО»
на 2018 год

№№ п/п	Предприятие	Величина взносов
1	ОАО МТЗ ТРАНСМАШ	350 000
2	АО "Транспневматика"	350 000
3	ООО "Комплект-тормоз"	350 000
4	АО "Трансмаш" г. Белев	260 000
5	АО "Тульский завод РТИ"	200 000
6	ЗАО "Нейроком"	150 000
7	ООО "ПК Русинвестпром"	150 000
8	ООО "Русинвестпром"	150 000
9	АО "Вагоноремонтная Компания-1"	150 000
10	АО "Вагоноремонтная Компания-2"	150 000
11	АО "Вагоноремонтная Компания-3"	150 000
12	ООО НПО "РаТорм"	50 000
13	АО "ВНИИЖТ"	50 000
14	ОАО "НИИ вагоностроения"	-
15	ГП "УкрНИИВ"	-
16	РУТ (МИИТ)	-
17	ФГБОУ ВО ПГУПС	-
	Итого	2 510 000

Исполнительный директор

Шитов В.М.

ОСНОВНЫЕ РАБОТЫ

из аналитического доклада по работам СКБТ за 2017 год

Выполнялись работы в рамках проекта UIC. Спроектированы и разработаны воздухораспределители 278, соответствующие требованиям UIC, что подтверждается испытаниями на индивидуальном стенде. На групповой станции испытательного центра тормозного оборудования выполнена имитация состава из 25 вагонов, в соответствии с одной из схем испытаний по кодексу UIC 547. Результаты групповых испытаний положительные. Выполнена разработка кранов концевых 284L и 284R с запорным элементом типа «ложка», соответствующих требованиям EN 14601.

Выполнялись подконтрольные эксплуатационные испытания модернизированных изделий тормозного оборудования, установленных на электропоезде типа ЭС2Г «Ласточка».

Разработаны конструкторская документация и программное обеспечение на контроллер «Тяга-Торможение» 396.

В рамках проекта тормозной система для вагонов Будапештского метрополитена модели 81-717.2К/81-714.2К выполнены пуско-наладочные работы тормозной системы для вагонов метрополитена модели 81-717.2К/81-714.2К производства ООО «Метровагонмаш» на территории электродепо Кёер, город Будапешт, в том числе проведено обучение обслуживающего персонала электродепо Кёер.

В рамках проекта тормозной системы для вагонов Московского метрополитена модели 81-765/766/767 выполнены пуско-наладочные работы тормозной системы для вагонов метрополитена модели 81-765/766/767 производства ОАО «Метровагонмаш» на территории электродепо Выхино, город Москва, в том числе проведено обучение обслуживающего персонала метросервиса ОАО «МЕТРОВАГОНМАШ».

Выполнены работы по проектированию и разработке клапанов автостопа нового поколения по заданию Старшего вице-президента ОАО «РЖД» (электропневматические клапана автостопа 351Д и 354).

Разработан клапан срывной 363МП для ГУП «Петербургский метрополитен». Проведена приемочная комиссия по приемке результатов опытно-конструкторских работ, результат положительный. Выполнена модернизация клапанов срывных 363МП на территории депо Автово г. Санкт-Петербург.

Выполнен комплекс опытно-конструкторских работ по испытательным стендам:

- стенд пневматический K421, стенд электропневматический K003ММ, стенд

электропневматический К420, стенд электропневматический К БПО для тормозной системы электропоезда типа ЭС2Г «Ласточка»;

- стенда проверки электропневматического клапана автостопа 150И;
- стенда для проверки электропневматических вентилей 120 в автоматическом режиме;
- технологический стенд К420Т.000 проверки приборов БТО 420;
- стенд К-ОДМ.000 проверки осевых датчиков;
- стенд К141МВ проверки авторежима пневматического 141МВ;
- стендовое оборудование К034А.000 «Устройство подбора аккумуляторных батарей БХВ 034»;
- стенд К026.000 проверки кранов с диагностикой;
- стенда проверки КС 363МП К363МП.000;
- стенд пневматический К.Е.310.950.000;
- стенд проверки генератора ГП-6,5 с регулятором напряжения РН-116.

Выполнялась переработка документов СМБ предприятия на соответствие требований международного стандарта ISO/TS 22163:2017.

Выполнена совместная разработка с РУТ (МИИТ), ВНИИЖТ и ЦТК СТО ОПЖТ «Тормозное оборудование железнодорожного подвижного состава. Взаимодействие организаций, осуществляющих производство, обслуживание и эксплуатацию при формировании и подтверждении требований RAMS. Общие требования».

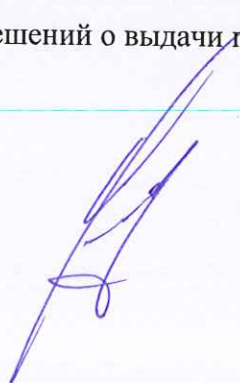
Реализован «пилотный» проект по мониторингу тормозного оборудования на площадках вагоноремонтных предприятий ВЧДр Елец, ВЧДр Краснодар и ВЧДр Партизанск. По результатам разработана программа обучения в соответствии с вопросами от АО «ВРК-1», АО «ВРК-2», АО «ВРК-3», в том числе поддержания работоспособного состояния и своевременного устранения неисправностей при выходе из строя стендов МТЗ.К483, ОМА 1006.00.00.00 и К295М; разработан порядок определения подлинности продукции для предотвращения поставок контрафакта при проведении входного контроля на вагонных ремонтных предприятиях.

Выполнена разработка и внедрение «Каталога МТЗ ТРАНСМАШ».

В области защиты интеллектуальной собственности предприятия:

- получено 5 положительных решений о выдачи патентов;
- получено 4 патентов.

Генеральный конструктор



С.Г. Чуев

УТВЕРЖДАЮ

Первый заместитель генерального
директора – директор по технике
и развитию АО «Трансмаш»



Н.Н. Селин

« 16 » 03 2018 г.

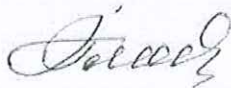
Отчёт

о проделанной работе АО «Трансмаш» по мероприятиям АСТО за 2017 г.

1. Постановка на производство цилиндра тормозного 008-1.
 - 1.1 Разработка Программы и методики типовых испытаний, согласование с ЦТех и ЦТА ОАО «РЖД».
 - 1.2. Проведение опытно-конструкторских работ по определению возможности использования штампов для пробивки и обрезки дет. Корпус 008.001 для пробивки и обрезки дет. Корпус 008.001-1
 - 1.3. Разработка штампа для вырубки дет. Стойка 008.004-02.
 - 1.4. Разработка штампа для вырубки дет. Кольцо 008.003-1.
 - 1.5. Проведение опытно-конструкторских работ по определению возможности использования штампа для пробивки дет. Кольцо 008.003 для пробивки дет. Кольцо 008.003-1 при условии замены элементов ловителя.
 - 1.6. Разработка приспособления для навивки пружины 008.028-1
 - 1.7. Разработка приспособления для испытания пружины 008.028-1.
 - 1.8. Изготовление приспособления для навивки пружины 008.028-1.
 - 1.9. Изготовление кондуктора для сверловки каркаса 008.030-01.
 - 1.10. Проведение типовых испытаний опытной партии на литеру А, оформление результатов испытаний (составление протокола и акта).
 - 1.11. Корректировка КД по результатам проведения типовых испытаний опытной партии.
 - 1.12. Сопровождение изготовления опытного образца откорректированного по результатам проведения типовых испытаний.
 - 1.13. Разработка извещения об изменении ТУ 24.05.801-87 – введение цилиндра тормозного 008-1, согласование извещения с ОАО МТЗ ТРАНСМАШ, ЦТех и ЦТА ОАО «РЖД».
 - 1.14. Технологическая подготовка производства. (Разработка технологических процессов, разработка и изготовление оснастки, измерительного инструмента).
 - 1.15. Проведение испытаний и оформление декларации о соответствии цилиндра требованиям технического регламента. Валидация разработки.
2. Разработка КД на цилиндр тормозной 280 размером 14 дюймов по UIC 542.
3. Работа с СКБТ по составлению технических требований на цилиндры размером 12 и 16 дюймов по UIC 542.

4. Проведение совместно с СКБТ и Тульским заводом РТИ опытно-конструкторских работ по определению состава резины, соответствующего ИС 831.
5. Проведение мониторинга ВЧДр г.Елец.
6. Проведение мониторинга ВЧДр г.Краснодар.
7. Участие в разработке СТО ОПЖТ.

Начальник КТС



Т.И. Гладченко

Отчет о проделанной работе

отделения «Автотормозные системы» АО «ВНИИЖТ» в 2017 г.
в рамках членства в Ассоциации «АСТО»

1. Проведение опытных поездок с соединенными поездами массой до 14200 тонн с объединенной тормозной магистралью, сформированных из вагонов с осевой нагрузкой 25 тонн и 23,5 тонны», шифр 4.130.

В рамках работы выполнены опытные поездки с соединенными поездами массой до 14200 тонн с объединенной тормозной магистралью, сформированными из вагонов с осевой нагрузкой 25 тонн и 23,5 тонны. Испытания проведены на участке Алтайская - Среднесибирская Западно-Сибирской железной дороги в период с 21 по 24 сентября 2017 г. рабочей группой в составе представителей Западно-Сибирской ж.д., АО «ВНИИЖТ», ПКБ ЦТ, ЦД в соответствии с утвержденной старшим вице-президентом ОАО «РЖД» С.А. Кобзевым Программой и методикой испытаний.

В результате испытаний была создана научно обоснованная база, необходимая для внесения изменений в действующие нормативные и технические документы федеральных органов власти и ОАО «РЖД», регламентирующие требования к организации движения соединенных поездов массой до 14200 т с объединенной тормозной магистралью, сформированных из составов с вагонами с нагрузкой от колесных пар на рельсы 25,0 тс и 23,5 тс.

2. Проведение комплекса динамико – тормозных и по воздействию на инфраструктуру испытаний поезда длиной 71 условный вагон, сформированного из полувагонов моделей 12-9853 и 12-9869 со скоростью движения 105 км/ч.

В рамках работы выполнены опытные поездки с поездами длиной 71 вагон, составленными из однотипных полувагонов моделей 12-9853 (люковой) и 12-9869 (глуходонный), в груженом (расчетной массой 7100 т) и порожнем состояниях, со скоростью движения до 105 км/ч на участке ст. Белореченская – ст. Майкоп Северо-Кавказской ж.д.

Определены длины тормозных путей груженого и порожнего поезда при выполнении экстренных торможений в диапазоне скоростей от 60 до 105 км/ч. Определены значения расчетного тормозного коэффициента в пересчете на чугунные колодки, нажатия на ось, установлены максимально допускаемые расстояния ограждений мест внезапно возникших препятствий для грузовых поездов со скоростями движения до 105 км/ч.

Произведена оценка уровня продольно-динамических сил в режимах тяги, выбега и при выполнении экстренных торможений с регистрацией газодинамических процессов в тормозной системе.

Определены значения фактического силового воздействия на железнодорожный путь по значениям боковой силы, передаваемой от колеса на рельс, динамических напряжений в кромках подошвы рельса, вертикальной силы, передаваемой от колеса на рельс, в различных режимах движения до 105 км/ч, включая экстренное торможение.

3. Проведение комплексных предварительных испытаний вагона-платформы для перевозки контейнеров модели 13-6954 производства ОАО «Трансмаш» г. Энгельс.

В рамках работы проведен комплекс предварительных испытаний вагона-платформы модели 13-6954, предназначенного для эксплуатации со скоростями движения до 160 км/ч.

Выполнена экспериментальная оценка требований безопасности, показателей прочности, устойчивости, динамических характеристик, ходовых качеств, показателей функционирования тормозной системы вагона-платформы на предмет их соответствия требованиям технического задания, норм для расчета и проектирования новых и модернизированных вагонов железных дорог МПС колеи 1520 мм (несамоходных) и комплекта конструкторской документации.

Выполнена оценка показателей воздействия на путь и стрелочные переводы и подтверждение на их основе норм допускаемых скоростей движения вагона-платформы по железнодорожным путям колеи 1520 мм.

Выполнена оценка ходовых качеств вагона-платформы при имитации неисправности гасителей колебаний тележки на действующем участке сети железных дорог, в целях разработки рекомендаций по условиям эксплуатации вагона-платформы и установлению межремонтных пробегов.

Проведена проверка возможности эксплуатации платформы в составах пассажирских и почтово-багажных поездов на действующих линиях железных дорог. В процессе тормозных испытаний проведена проверка работы тормозной системы вагона-платформы с параллельно действующими пневматическим воздухораспределителем грузового типа и электропневматическим воздухораспределителем. Определены дистанции тормозных путей и максимальные скорости движения вагонов-платформ в составах поездов из однотипных вагонов при пневматическом управлении тормозами и тяге локомотивом грузового типа (максимальная скорость 140 км/ч) и электропневматическом управлении с тягой пассажирским локомотивом (максимальная скорость 160 км/ч). Установлены значения единого наименьшего тормозного нажатия в пересчете на чугунные тормозные колодки (на менее 80 тс на каждые 100 т массы поезда).

4. Динамико-тормозные испытания поездов сформированных из вагонов с осевой нагрузкой 27 тс на участке ст. Качканар – ст. Смычка Свердловской железной дороги – филиала ОАО «РЖД»

В рамках работы выполнены динамико-тормозные испытания поездов сформированных из вагонов с осевой нагрузкой 27 тс на Свердловской железной дороге. Испытания проведены на участке ст. Качканар – ст. Смычка Свердловской железной дороги в период с 11 июля по 1 августа 2017 г.

Определены значения продольно-динамических сил поездов при выполнении экстренных торможений.

Проведена проверка длин тормозных путей и оценка тормозной эффективности поезда на уклонах более 0,008.

Определены выходные параметры тормозной системы поезда и выполнен их сравнительный анализ в сравнение с параметрами поездов сформированными из вагонов с осевой нагрузкой 23,5 т.

Заместитель Директора – начальник отдела
НЦ ТПСАП» АО «ВНИИЖТ»,
заместитель председателя НТС «АСТО»

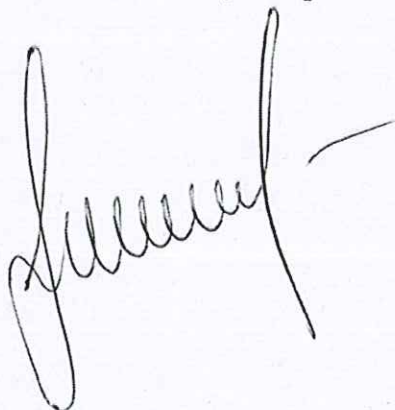
И.В. Назаров

Отчет

О проделанной работе ООО НПО «РаТорм» в 2017г.

В течение 2017 года продолжались опытно-конструкторские работы по беспроводному электропневматическому тормозу для грузовых поездов (далее – БЭПТ). Проведены заводские испытания оборудования БЭПТ. Разработана математическая модель и численные методы моделирования движения воздуха в пневматической системе грузового вагона с применением БЭПТ при выполнении отпуска тормозов. Ведутся работы по изготовлению опытной партии БЭПТ.

Генеральный директор



А.В. Ширинкин

Краткий отчет о проведенной работе за 2018 г

За истекший период следующие работы.

В рамках госбюджетный научных исследований:

Тема 1. Концептуальное развитие национальной системы стандартизации.

Этап 1. Исследование программ разработки национальных стандартов.

Этап 2. Проведение анализа степени реализации положений развития национальной системы стандартизации.

Цель работы. Позиционирование программ разработки стандартов и степени реализации положений развития национальной системы стандартизации.

Тема 2. Разработка конструкций и систем подвижного состава железных дорог, методов, методик и нормативных документов и стандартов в области совершенствования процессов их проектирования, конструирования, изготовления, эксплуатации и ремонта.

Этап 1. Обоснование главного параметра авторежима с целью обоснования требований в стандарт.

Этап 2. Разработка методики количественного определения главного параметра авторежима с целью формулирования требований в стандарт.

Цель работы. Повышение надежности тормозных систем грузовых вагонов.

В рамках диссертационных исследований:

1. Совместно с ОАО «Транспневматика» на основе метода системного анализа продолжены работы по разработке методики комплексной оценки противоюзных систем на этапе проектирования и конструирования.

2. На кафедре «Машиноведение, проектирование, стандартизация и сертификация»:

А) решалась задача формирования модели управления рисками на ж.д. транспорте;

Б) Проводились работы по разработке методики прогнозирования рисков при эксплуатации ж.д. подвижного состава.

В рамках научных работ:

1. По заданию ОАО МТЗ проводятся научные исследования в области «Оценки динамической нагруженности грузового состава в зависимости от тормозных процессов типового автотормоза» с целью выработки современных требований к автотормозу грузового подвижного состава.

Представитель МИИТа в АСТО,
зав. кафедрой «Машиноведение,
проектирование, стандартизация
и сертификация», д.т.н.

В.А. Карпычев