

Таблица 8.1 – Требования к резинам изделий

	По группам резин							
	1	2	3	3а	4	5	6	6а
Условная прочность при растяжении, МПа, не менее	8,8	7,8	7,8	7,8	8,8	7,8	5,9	9,8
Относительное удлинение при разрыве, %, не менее	160	160	140	140	160	90	100	100
Твердость по Шору	70±5	75±5	75±5	70 ⁺¹⁰ ₋₅	75±5	82 ⁺⁶ ₋₇	90±5	90 ⁺⁵ ₋₇
Коэффициент морозостойкости по эластическому восстановлению после сжатия на 20%, не менее	-							
- при температуре минус 50 ⁰ С, ±	-	-	-	-	-	-	-	0,15
- при температуре минус 55 ⁰ С, ±	0,15	0,15	-	-	-	0,15	-	-
- при температуре минус 60 ⁰ С, ±	-	-	0,15	0,15	-	-	-	-
- при температуре минус 65 ⁰ С, ±	-	-	-	-	0,15	-	-	-
Относительная остаточная деформация после старения в воздухе при сжатии на 20% в течение (24±2) ч	-							
- при температуре (70±1) ⁰ С	-	-	-	-	-	-	50	-
- при температуре (100±1) ⁰ С	55	55	60	60	50	60	-	60
Изменение массы после воздействия сред в течение (24±2) ч, при (70±2) ⁰ С	-							
- стандартной жидкости СЖР-3 (ТУ 38.10195-86)	от -1,0 до +11	От -5,0 до +3,0	От -3,0 до +8,0	От -3,0 до +8,0	-	От -2,0 до +10	-	-
- стандартной жидкости СЖР-2 (ТУ 38.10195-86)	-	-	-	-	-	-	От -3,0 до +5,0	От -4,0 до -3,0

- консистентной смазки ЦИАТИМ 221 (ГОСТ 9433-80)	-	-	-	-	От -3,0 до +6,0	-	-	-
---	---	---	---	---	-----------------------	---	---	---

Таблица 8.2 – Допускаемые отклонения внешнего вида

Допускаемые отклонения внешнего вида	Наименование изделия							
	Диафрагма		Манжета и воротник		Прокладка		Уплотнитель клапана	
	Рабочая поверхность	Нерабочая поверхность	Рабочая поверхность	Нерабочая поверхность	Рабочая поверхность	Нерабочая поверхность	Рабочая поверхность	Нерабочая поверхность
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1 Возвышение, отпечаток на поверхности	Допускается высотой не более 0,3 мм; длиной не более 3,0 мм	Допускается высотой не более 0,5 мм; длиной 4,0 мм, п не более	Не допускается	Допускается высотой не более 0,5 мм; длиной не более 4,0 мм (для манжет и воротников тормозных цилиндров – высотой не более 1,0 мм без ограничения длины)	Допускается высотой не более 0,3 мм; длиной не более 4,0 мм	Допускается высотой не более 0,5 мм; без ограничения длины	Не допускается	Допускается высотой не более 0,5 мм без ограничения длины
2 Углубление	Не допускается	Допускается высотой не более 0,5 мм; длиной не более 4,0 мм	Не допускается	Допускается высотой не более 0,5 мм; длиной не более 4,0 мм; (для манжет и воротников	Допускается диаметром не более 0,3 мм, в количестве не более 3 шт	Допускается глубиной, шириной не более 0,3 мм без ограничения длины	Не допускается	Допускается глубиной, шириной не более 0,3 мм, длиной не более 0,4 мм

				тормозных цилиндров – глубиной, шириной не более 0,5 мм, длиной не более 8,0 мм)				
3 Включение	Допускается диаметром не более 0,15 мм	Допускается диаметром не более 0,5 мм	Допускается диаметром не более 0,15 мм	Допускается диаметром не более 0,3 мм (для манжет и воротников тормозных цилиндров – диаметром не более 2,0 мм)	Допускается диаметром не более 0,3 мм, в количестве не более 3 шт.	Допускается диаметром не более 2,0 мм, в количестве не более 5 шт.	Допускается диаметром не более 0,15 мм	Допускается диаметром не более 1,0 мм

4 Выпрес- совка	Не допус- кается	Допускает- ся высотой не более 1,0 мм	Не допус- кается	Допускает- ся высотой не более 0,5 мм (для манжет и воротников тормозных цилиндров – высотой не более 1,5 мм)	Не допус- кается	Допускает- ся высотой не более 1,5 мм	Не допус- кается	Допускает- ся высотой не более 1,0 мм
5 Срез, вы- рыв	Не допус- кается	Допускает- ся глубиной не более 0,5 мм	Не допус- кается	Не допус- кается (для манжет и воротников тормозных цилиндров допускается глубиной не более 2,0 мм, длиной не более 5,0 мм)	Не допус- кается	Допускает- ся глуби- ной не бо- лее 0,5 мм	Не допус- кается	Допускает- ся глуби- ной не бо- лее 0,5 мм
6 След об- работки	Допускает- ся	Допускает- ся	Допускает- ся (для манжет тормозных приборов не допуска- ется)	Допускает- ся	Допускает- ся	Допускает- ся	Допускает- ся	Допускает- ся

10 Механическое повреждение	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается (для манжет и воротников тормозных цилиндров допускается глубиной не более 2,0 мм, длиной не более 4,0 мм)	Не допускается	Не допускается	Не допускается	Не допускается
11 Разнотон, след течения	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается	Допускается
12 Оголение арматуры	Не допускается	Допускается	-	-	-	-	-	-

13 Недопрессовка, раковина	Не допускается	Допускается глубиной не более 0,5 мм	Не допускается	Допускается глубиной не более 0,3 мм (для манжет и вентильных тормозных цилиндров - глубиной не более 2,0 мм, длиной не более 5,0 мм), длиной не более 3,0 мм	Не допускается	Допускается глубиной не более 0,5 мм, длиной не более 3,0 мм	Не допускается	Допускается глубиной не более 0,5 мм, длиной не более 3,0 мм
----------------------------	----------------	--------------------------------------	----------------	---	----------------	--	----------------	--